

Trilux 33

Antifouling

Hochleistungsantifouling in leuchtenden Farbtönen



PRODUKT BESCHREIBUNG

Trilux 33 ist ein Hochleistungsantifouling in leuchtenden Farbtönen. Die neue Formulierung bietet verbesserten Schutz und leuchtendes Weiß. Formuliert mit Biolux Technology®, die langsam polierende Wirkung berücksichtigt Schichtabbau und eine Effektivität von bis zu 18 Monaten. Verwendbar für alle Bootsbaumaterialien, inklusive Aluminium, Trilux 33 enthält jetzt weniger VOC Gehalt und das hilft bei Reduzierung der Lösemittel Immissionen.

* geeignet für alle Substrate, einschließlich Aluminium und Bronze.

* Geeignet für Propeller und boottops.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YBA064-Weiß, YBA065-Marineblau, YBA067-Schwarz 051, YBA069-Rot, YBA070-Grün, YBA071-Blau, YBA072-Grau Nicht alle Farbtöne und Gebindegrößen sind in allen Ländern verfügbar.
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.6
Volumenfestkörperanteil	55%
Typische Haltbarkeit	2 Jahre
VOC:	390 g/l
Gebindegröße:	5L, 20L

TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Staubtrocken	2 Std.	1.5 Std.	1.5 Std.	1 Std.
Zu Wasser lassen nach	24 Std.	24 Std.	8 Std.	6 Std.

Hinweis: Maximale Eintauchzeiten beträgt 6 Monate bei allen Temperaturen. Wenn die maximale Standzeit an Land überschritten wurde, vor dem Zuwasserlassen die Oberfläche mit einem Hochdruckreiniger waschen oder mit 180-240er Korn anschleifen.

Überarbeitung

	Untergrundtemperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Trilux 33	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	6 Std.	unbegr.	4 Std.	unbegr.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

GENERALÜBERHOLUNG Der erste Anstrich Trilux 33 sollte immer auf das empfohlene Primersystem aufgetragen werden. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Kontaminationen (Öl, Fett, Salz etc.) sein und soll innerhalb der angegebenen Überarbeitungszeit mit Trilux 33 beschichtet werden.

REPARATUR und AUSBESSERUNG ZUGELASSENER SYSTEME Entfetten Sie die Oberfläche. Den gesamten Bereich vorsichtig mit einem Hochdruckreiniger (3000 psi./211 bar) waschen. Korrosionsbereiche sollten mit dem empfohlenen Antikorrosions System (Primocon) repariert werden.

GRUNDIEREN Die Untergrundvorbereitung für unbeschichtete Untergründe finden Sie auf dem Datenblatt der entsprechenden Grundierung.

BLANKES GELCOAT Gelshield 200 zur Osmosevorbeugung oder Primocon.

STAHL/EISEN Grundieren mit Interprotect oder Primocon.

BLEI Grundieren mit Interprotect oder Primocon.

HOLZ Grundieren mit Interprotect oder Primocon.

ALUMINIUM/LEGIERUNGEN Grundieren mit Interprotect oder Primocon.

Methode

Stellen Sie sicher, dass die Umgebung sauber und trocken ist. Trilux 33 innerhalb der Überarbeitungszeiten des Primers verwenden. Bringen Sie in Bereichen größerer Beanspruchung (Ruder, Vorkante Buck und Kiel etc.) einen zusätzlichen Anstrich auf. Die maximale Standzeit an Land nach dem Streichen beträgt 6 Monaten. Wenn der Anstrich länger als 6 Monaten an Land steht, muss die Oberfläche vor dem Zuwasserlassen mit einem Hochdruckreiniger und Frischwasser gewaschen oder mit 180-240er Korn nass geschliffen werden.

Hinweise

Mischen Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung Verdünnung Nr.3

Verdünnen Wir empfehlen, nicht zu verdünnen. Verwendung nur unter außergewöhnlichen Umständen. Zum Beispiel: extremes Wetter.

Reiniger Verdünnung Nr.3

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

Trilux 33

Antifouling

Hochleistungsantifouling in leuchtenden Farbtönen



Airless Spritzverfahren Druck: 176-210 bar. Düsengröße: 2180. Nur für die professionelle Verarbeitung.
Zusätzliche Informationen Achten Sie darauf, dass die berechnete Farbmenge vollständig verarbeitet wird, auch wenn dadurch ein weiterer Anstrich erforderlich wird. Für die Leistung des Produktes ist es wichtig, dass die richtige Schichtdicke aufgetragen wird.

Einige wichtige Punkte

Wenn Trilux 33 der Luft ausgesetzt wurde (z. B. Winterlager), muss die Oberfläche vor dem Zuwasserlassen mit einem Hochdruckreiniger gewaschen werden.

Produkttemperatur: Minimal: 5°C Maximal: 35°C.

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen.

Die Temperatur des Untergrundes sollte 3°C über dem Taupunkt liegen und maximal 35°C betragen.

Kompatibilität/Untergründe

Geeignet für alle Bootsbaumaterialien, inklusiv entsprechend grundiertes Aluminium/Leichtmetall und verzinkte Oberflächen. Kann auf die meisten Antifouling aufgetragen werden, wenn diese in gutem Zustand sind. Grundieren mit Primocon, Interprotect oder Intertuf 203. Weitere Informationen zur Kompatibilität erhalten Sie von unseren Anwendungstechnikern.

Anzahl Schichten

2 mit Airless, 3 mit Rolle.

Ergiebigkeit

Pinself/Rolle:

(Theoretisch) - 9.17 m²/l

(Praktisch) - 8.26 m²/lt

Gespritzt:

(Theoretisch) - 6.10 m²/l

(Praktisch) - 3.66 m²/lt

Empfohlene TSD pro Schicht

90 µm (trocken) beim Spritzen, 60 µm (trocken) mit Rolle.

Empfohlene NSD pro Schicht

164 µm (nass) beim Spritzen, 109 µm (nass) mit Rolle.

Applikationsmethode

Airless Spritzverfahren, Pinsel, Rolle. Spritzapplikation wird nur professionellen Applikateuren mit entsprechender Sicherheitsausrüstung und Vollmaske empfohlen.

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Trilux 33 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Trilux 33 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN:

Enthält Biozide. Antifouling sollten nur nass geschliffen werden. Niemals trocken schleifen oder abflämmen. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG:

Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Trilux 33 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.