

Perfection Undercoat

Sonkat astarları

Üstün Performanslı Arakat



ÜRÜN TANIMI

Tüm sonkatlar için uygun iki komponentli yüksek performanslı sonkat astar. Perfection Undercoat, Perfection sonkat ile kullanımda, uzun süreli dayanım sağlayan spesifikasyon şemasının ideal alt yapısıdır.

* Kolay uygulama, hızlı kuruma ve kolay zımpara

* Sonkatların mükemmel parlaklığa ulaşmasında yardımcı

* Yarı-parlak görünüş

ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	YRA003-Beyaz, YRA302-Mavi
Finiş	Yarı parlak Mat
Özgül Ağırlık	1.39
Katı Madde Oranı	50%
Karışım oranı	(Belirtildiği gibi) hacimce 3:1
Dönüştürücü/Kürleme Sıvısı	YGA006
Raf ömrü	2 yıl
VOC (arz edilen)	488 g/lit
Birim Ebatları	750 ml, 2.5 Lt Her ülkede tüm ambalaj boyutları mevcut değildir

KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

	Kurutma			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Hafif kuruma-Dokunabilme süresi	11 saat	7 saat	3 saat	2 saat
Zımparalanabilir	48 saat	30 saat	16 saat	12 saat
Ambalaj açikken uygulanabilme süresi-Pot süresi	5 saat	3 saat	2 saat	1 saat

Üzerine atılabilecek ürünler	Kat atma Yüzey Sıcaklığı							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interdeck	32 saat	4 gün	16 saat	3 gün	10 saat	2 gün	8 saat	1 gün
Perfection	32 saat	4 gün	16 saat	3 gün	10 saat	2 gün	8 saat	1 gün
Perfection Undercoat	32 saat	4 gün	16 saat	3 gün	10 saat	2 gün	8 saat	1 gün
Toplac	32 saat	4 gün	16 saat	3 gün	10 saat	2 gün	8 saat	1 gün

UYGULAMA VE KULLANIM

Hazırlık	<p>Önceden boyanmış yüzeyler Uygun Durumda Super Cleaner ile yıkayıp temizleyin. Tatlı su ile durulayın ve kurumaya bırakın. 280-320 dereceli zımpara kağıdıyla zımparalayın. Kötü Durumda Tüm eski kaplamaları ve astarları çıkarın. ASTARLAMA Çıplak yüzeyler için yapılması gereken tüm hazırlıklar veri sayfasında anlatılmıştır. Çıplak Ahşap Interprotect ile astarlayın. ÇELİK Interprotect ile astarlayın. ALÜMİNYUM Interprotect ile astarlayın. GRP Super Cleaner ile yıkayıp temizleyin. Tatlı su ile durulayın ve kurumaya bırakın. 180-220 zımpara ile aşındırın. YAŞLI/BOZULMUŞ JELKOTLAR Solvent veya uygun deterjanla yağdan arındırın. 180-220 no'lu kağıt ile güzelce zımparalayın. İyice temizleyin ve tamamen kurumasını bekleyin. Potansiyel iğne deliği (pinholing) sorunlarını önlemek için, sonkat boya uygulama öncesinde, 3 kat International Paint'in 2 komponentli bir epoksi astarı, sonra üzerine International Paint'in 2 komponentli sonkat astarı uygulanmalıdır.. TÜM YÜZEYLER Eğer macunlamaya ihtiyaç varsa, International Paint ürün gamından uygun olan ürünü kullanın.</p>
Yöntem	<p>Eğer önceki seferde kat atma/astarlama limitini aştıysanız, 180-220 cins kağıt ile zımparalayın. Tozu, toz bezi ile giderin. 1-2 kat uygulayın.</p>
Tavsiyeler	<p>Karıştırma Herbirini ayrı ayrı karıştırın. Baz'a sertleştirici ekleyin, karıştırıp 10 dakika baloncuklar kaybolana kadar bırakın. İnceltici İnceltici No.9</p>

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya www.yachtpaint.com adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2018.

Perfection Undercoat

Sonkat astarları

Üstün Performanslı Arakat



	Temizleme İnceltici No.9 Havalandırma ve Rutubet Kontrolü Kuru ve havalandırması iyi olan ortamlarda kullanın. Yüksek nemli, %80 nem oranı üstündeki ortamlardan kaçınin. SPREY UYGULAMASI - SADECE PROFESYONEL UYGULAMACILAR İÇİN. Diğer En iyi 15°C'de uygulanır. Renklere derinlik kazandırmak için Perfection cilalar Perfection Undercoat a ilave edilebilir. Her iki üründe önce iyileştirme sıvısı ile karıştırılmalıdır.
Bazı önemli noktalar	Sertleştirici ile istenen oranda iyice karışana kadar kullanmayın. Ürün sıcaklığı en az 5°C, en yüksek 35°C olmalıdır. Dış ortam sıcaklığı en az 5°C, en yüksek 35°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı en az 5°C/41°F, en yüksek 35°C/95°F olmalıdır.
Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri	Kıvrımlı ve esnek gövdeler üzerinde çatlama yapabilir. Perfection Undercoat kürlenmiş epoksi astarları ve ya dolgularına ya da kürlenmiş GRP/bileşiklerine uygulanmalıdır. Tek komponentli ürünler üzerinde kullanılmamalıdır.
Kat Sayısı	1-2 kat
Kaplama	(Teorik olarak) - 13.16 m ² /lt (Pratik olarak) - 11.8 m ² /lt
Tavsiye edilen DFT her kat	38 mikron kuru fırça ile
Tavsiye edilen WFT her kat	76 mikron ıslak fırça ile
Uygulama Yöntemleri	Fırça, Rulo, SPREY UYGULAMAYIN - Sprey uygulaması hakkında detaylı bilgi arayan Profesyonel uygulamacılar Perfection Undercoat ürün bilgi föyüne başvurmalıdır

TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ

Muhafaza	GENEL BİLGİ: Hava ve aşırı ısıya maruz bırakmayınız. Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/41°F ile 35°C /95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz. TAŞIMA: Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynirlarda tutulmalıdır.
Güvenlik	GENEL: Solunum yoluna zararlı olabilecek isosiyanat içerir. Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz. ATIKLARIN TANZİMİ: Tenekeleri ve boyaları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyaların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır. Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmaz ve boşaltılamaz. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.
TEKZİP	<i>Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansıyla ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.</i>

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya www.yachtpaint.com adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2018.