

Perfection Undercoat

Grundere
Grunder af høj kvalitet.



PRODUKTBEKRIVELSE

Højpræstations 2-komponent polyuretgrundere velegnet til alle finish. Perfection Undercoat er det ideelle grundlag til en holdbar behandlingsplan, når den anvendes sammen med Perfection Finish.

- * Nem at påføre, hurtigtørrende og let at slibe
- * Fremragende holdbarhed af blanke finish-lag
- * Halvblankt udseende

PRODUKTINFORMATION

Kulør	YRA003-Hvid, YRA302-Blå
Finish	Halvblank
Densitet	1.39
Tørstofindhold	50%
Blandingsforhold	3:1 (volumen) som leveret
Transformer/Hærdere	YGA006
Normal lagringstid	2 år
VOC	488 g/lt
Emballage størrelse	750 ml, 2.5 Lt. Ikke alle pakningsstørrelser er tilgængelige i alle lande

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Støvtør	11 timer	7 timer	3 timer	2 timer
Slibbar	48 timer	30 timer	16 timer	12 timer
Potlife	5 timer	3 timer	2 timer	1 timer

Overmalet med	Overmaling Underlagets temperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Interdeck	32 timer	4 dage	16 timer	3 dage	10 timer	2 dage	8 timer	1 dage
Perfection	32 timer	4 dage	16 timer	3 dage	10 timer	2 dage	8 timer	1 dage
Perfection Undercoat	32 timer	4 dage	16 timer	3 dage	10 timer	2 dage	8 timer	1 dage
Toplac	32 timer	4 dage	16 timer	3 dage	10 timer	2 dage	8 timer	1 dage

BRUGSANVISNING

Forbehandling

TIDLIGERE MALEDE OVERFLADER

I God Stand Vask med Super Cleaner, skyl med ferskvand og lad tørre. Slib med korn 280-320 papir.

I Dårlig Stand Fjern al tidligere maling og prime overfladen.

PRIMING Forbehandling af underlaget beskrives i databladet for den aktuelle primer.

RÅT TRÆ Prime med Interprotect/Gelshield 200.

STÅL Prime med Interprotect/Gelshield 200.

ALUMINIUM Prime med Interprotect/Gelshield 200.

GELCOAT Vask med Super Cleaner, skyl med ferskvand og lad tørre. Slib med korn 180-220 papir.

ÆLDET/SLIDT GELCOAT Affedt med sæbevand eller egnede opløsningsmidler. Slib grundigt med sandpapir korn 180-220. Vask grundigt og lad tørre grundigt. For at undgå pinholes, påfør 3 lag International epoxy hvorefter der påføres 2 lag Perfection grunder inden topcoat påføres.

ALLE MATERIALER Hvis udsparthing er nødvendigt, anvendes et egnet produkt fra International-sortimentet.

Metode

Hvis maks. overmalingstid for det tidligere malingslag overskrides, slib med korn 180-220 papir. Fjern alt støv med en klud. Påfør 1-2 lag.

Tips

Blanding Rør omhyggeligt i basen og i respektive hærdere før de blandes. Tilsæt hærdere til basen, omrør omhyggeligt og lad blandingen stå i 10 minutter så luftboblerne forsvinder.

Fortynder Fortynder Nr. 9.

Rengøringsmiddel Fortynder Nr. 9.

Ventilation og fugtighedskontrol Påføres under tørre forhold med god ventilation. Undgå høj luftfugtighed, dvs. over

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2018.

Perfection Undercoat

Grundere
Grunder af høj kvalitet.



80% relativ luftfugtighed.

SPRØJTEPÅFØRING - KUN ERHVERVSMÆSSIG HÅNDTERING.

Andet Bedste påføringstemperatur er 15°C. For at få ekstra dybde i kuløren kan Perfection maling blandes i Perfection Undercoat. Begge produkterne skal blandes med respektive hærdere først.

Vigtig information

Må ikke bruges før base og hærdere er grundigt blandet efter det specificerede blandingsforhold. Produktets temperatur bør være mindst 5°C og maks. 35°C. Lufttemperaturen bør være mindst 5°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur bør være mindst 5°C og maks. 35°C.

Kompatibilitet/Underlag

Vil revne på kravel- og klinkbyggede både. Perfection Undercoat påføres oven på hærdet epoxyprimer eller -sparkel, eller på hærdet gelcoat/komposit. Må ikke påføres 1-komponente produkter.

Antal lag

1-2 lag.

Rækkeevne

(Teoretisk) - 13.16 m²/lt
(Praktisk) - 11.8 m²/lt

Anbefalet tørfilmstykkelser pr. lag

38 micron tør med pensel

Anbefalet vådfilmstykkelser pr. lag

76 micron våd med pensel

Påføringsmetoder

Pensel, Rulle, **MÅ IKKE SPRØJTEPÅFØRES.** - Information om sprøjtemaling findes på et separat datablad for Perfection Undercoat Professional

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION

Lagring

GENEREL INFORMATION

Kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer bør undgås. For at opnå længst mulig lagringstid for Perfection Undercoat skal dåsen være lukket tæt og opbevares ved temperaturer mellem 5-35°C, og ikke i direkte sollys.

TRANSPORTINFORMATION

Perfection Undercoat bør transporteres og lagres i sikre og lukkede containere.

Sikkerhed

GENERELT

Indeholder icosyanater som kan være skadelige for luftvejene. Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Båd råd.

AFFALDSHÅNDTERING

Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærde før dåsen kasseres. Rester af Perfection Undercoat må ikke kasseres med husholdningsaffaldet eller lign. uden tilladelse. Deponering af kemisk affald må kun ske på en af kommunen anvist miljøstation.

PRODUKTANSVAR

Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2018.