

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário epóxico de secagem rápida, fácil de aplicar, para protecção de alto rendimento.

- * Excelente protecção anticorrosiva
- * Camada intermédia anti-incrustante para utilização sobre primários epóxicos
- * Boa resistência à abrasão

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YPA400-Branco, YPA403-Cinzentos
Acabado	Mate
Densidade	1.4
Volume de Sólidos	45%
Proporção da Mistura	3:1 por volume
Conversor/Agente de Cura	YPA404
Prazo Habitual de Validade	2 anos
VOC	464 g/lit
Tamanho da Embalagem	750 ml, 2,5 lt, 5 lt, 20 l
	Não estão disponíveis todas as embalagens em todos os países

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Secagem ao Toque	4 horas	2 horas	1 hora	30 mins.
Imersão	24 horas	18 horas	12 horas	8 horas
Vida útil	10 horas	5 horas	3 horas	2 horas

Repintura por	Repintura							
	Temperatura do substrato							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
B-Free Tiecoat	-	-	7 horas	24 horas	3 horas	16 horas	2 horas	5 horas
Interfill 830	-	-	36 horas	3 meses	-	-	24 horas	3 meses
Interprotect	10 horas	6 meses	5 horas	6 meses	-	-	2 horas	6 meses
Micron 350	10 horas	24 horas	5 horas	9 horas	3 horas	7 horas	1 hora	5 horas
Micron 99	10 horas	24 horas	5 horas	9 horas	3 horas	7 horas	1 hora	5 horas
Micron Extra EU	10 horas	24 horas	5 horas	9 horas	3 horas	7 horas	1 hora	5 horas
One UP	10 horas	24 horas	5 horas	9 horas	3 horas	7 horas	1 hora	5 horas
Perfection Pro Undercoat	10 horas	5 dias	5 horas	3 dias	3 horas	2 dias	2 horas	24 horas
Perfection Undercoat	10 horas	5 dias	5 horas	3 dias	3 horas	2 dias	2 horas	1 dia
Trilux 33	10 horas	24 horas	5 horas	9 horas	3 horas	7 horas	1 hora	5 horas
Watertite	-	-	36 horas	3 meses	24 horas	3 meses	24 horas	3 meses

Notas: Para todos os anti-incrustantes, tais como Cruiser Uno EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron 300, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling, utilize a Micron 350 para as repinturas. Os tempos de recobrimento estão relacionados com a aplicação com trincha/rolo. Se for excedido o tempo máximo de repintura, é necessária a lixagem húmida ou seca com lixa de papel grão 180-220.

APLICAÇÃO E USO**Preparação**

AÇO Desengordurar com diluente ou Super Cleaner. Dirigir um jacto de areia a pressão Sa 2,5 para a superfície de metal branco. Se não for possível utilizar o jacto com areia, lixe a superfície de metal com discos abrasivos grão 24-36 até ficar uniforme, limpa e brilhante, com um perfil de ancoragem de 50-75 microns. Utilizar ferramentas adequadas para áreas pequenas.

ALUMÍNIO Desengordurar com diluente ou Super Cleaner. Lixar bem com lixa de papel grão 24-120 (compatível com alumínio). Lixas mais ásperas são recomendadas para se obter uma melhor adesão. Limpar bem e deixar secar. Aplicar como primário um primário da International recomendada logo que possível (dentro de 8 horas) como detalhado em sistemas específicos de aplicação.

ZINCO/AÇO GALVANIZADO Desengordurar com diluente ou Super Cleaner. Lixar bem com lixa de papel grão 60-120. Limpar minuciosamente e deixar secar por completo. Aplicar como primário um primário da International recomendada

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

logo que possível (dentro de 8 horas) como detalhado em sistemas específicos de aplicação.

AÇO INOXIDÁVEL Uma decapagem ligeira para produzir uma rugosidade de 50 microns. Limpar minuciosamente e deixar secar por completo. Aplicar como primário um primário da International recomendada logo que possível (dentro de 8 horas) como detalhado em sistemas específicos de aplicação.

CHUMBO Desengordurar com diluente ou Super Cleaner. Lixar bem com lixa grão 120 ou com lixadora. Limpar bem e deixar secar. Aplicar como primário um primário da International recomendada logo que possível (dentro de 8 horas) como detalhado em sistemas específicos de aplicação.

MADEIRA SEM TRATAMENTO Lixar com lixa de papel grão 80-180 e em seguida 280. Retirar o pó com uma escova ou com um pano. Se limpar com solvente, deixar secar completamente antes da aplicação de produtos recomendados para aplicação directa na madeira (ver sistemas específicos de aplicação).

Método	Se for preciso aplicar betume, utilize um produto adequado após aplicar a primeira camada de Interprotect. Antes de pintar, eliminar todo o pó com um pano. Aplicar o número seguinte de camadas: Aço/Alumínio/Ligas - Entre 4 e 5. Chumbo - 5, Madeira - 3. Se utilizada como camada intermédia sobre Interprime 820: 1 camada.
Conselhos	Mistura Agite energeticamente cada um dos componentes. Juntar o agente de cura à base e mexer bem, deixar repousar durante 10 minutos para que as bolhas dispersem. Diluyente YTA061 Diluyente N°7 GTA220 Limpeza Para limpeza do equipamento utilizar o diluente GTA220. Outros Para alcançar a melhor performance, a temperatura de cura deve estar acima dos 10°C.
Alguns Pontos Importantes	Não utilizar com temperaturas abaixo de 5°C. Não aplicar sobre pinturas convencionais (monocomponente). Não aplicar se houver a possibilidade de se formar condensação sobre o substrato. A temperatura ambiente deverá estar no mínimo a 5°C e no máximo a 35°C. A temperatura do produto deverá estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deverá estar no mínimo a 5°C e no máximo a 35°C.
Compatibilidade/Substratos	Interprotect pode ser usado em superfícies previamente preparadas e primários epoxys. Indicado para compensadores ajustáveis de aço inoxidável e engrenagem da transmissão da popa. Não deve ser aplicado sobre produtos monocomponentes. Não está indicado para utilizar sobre bronze nem hélices de ligas mistas.
Número de demãos	1-5 com trincha/rolo, dependendo do substrato e da utilização
Rendimento	(Teórico) - 9.1 m ² /lt à trincha (Prático) - 8.1 m ² /lt à trincha
DFT Recomendada por demão	50 microns secos à trincha
WFT Recomendada por demão	111 microns húmidos à trincha
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento	INFORMAÇÃO GERAL: Deve evitar-se a exposição ao ar e a temperaturas extremas. Para alcançar o prazo de validade do Interprotect tenha a certeza que a embalagem está correctamente fechada e que a temperatura está compreendida entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz directa do Sol. TRANSPORTE: Interprotect deve manter-se em segurança em contentores fechados durante o transporte e o armazenamento.
Segurança	GERAL: Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico. RESÍDUOS: Não deite latas, nem verta tinta, para cursos de água, use os tramites normais. Antes de deitar fora as latas, espere que a tinta remanescente nas latas seque. O vasilhame de Interprotect não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.
NOTAS IMPORTANTES	<i>A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exhaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligencia) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, à luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.</i>