

# Interprime 880

## Astar

### Yüksek Performanslı Epoksi Astar



#### ÜRÜN TANIMI

Interprime 880, poliüretan sonkatlara Perfection gibi harika, pürüzsüz bir baz oluşturan ve geniş ısı aralığında kullanım için geliştirilmiş çift komponentli epoksi sonkat astardır. Interprime 880, Interfill 830 ve Interfill 833 bileşenleri üzerine doğrudan uygulanabilir.

\* Hızlandırıcı eklenmesine ihtiyaç duyulmadan geniş bir ısı yelpazesinde kullanılabilir. (5°C-35°C)

\* Metal yüzeylere kumlama uygulamaya imkan sağlayan antikorozyf özellik

\* Bileşenlerin kolay ölçümü için düz 1:1 karıştırma oranı

\* Kaplamaların mükemmel dayanıklılığı

\* Kolay zımparalanma

Interprime 880 kompozit/GRP dahil çok çeşitli yüzeylerde, uygun şekilde astarlanmış metal ve ahşapta da kullanılabilir.

#### ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	YPA884-Beyaz, YPA885-Mavi/Gri
Finiş	Mat
Özgül Ağırlık	1.18
Katı Madde Oranı	41%
Karışım oranı	1:1 hacim (sağlanan)
Dönüştürücü/Kürleme Sıvısı	YPA883
Raf ömrü	2 yıl
VOC (arz edilen)	503 g/lt
Birim Ebatları	2 Lt (Karışık). 8 Lt (Karışık).

#### KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

	Kurutma							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Hafif kuruma-Dokunabilme süresi	3 saat		2 saat		50 dak.		35 dak.	
Ambalaj açıkken uygulanabilme süresi-Pot süresi	24 saat		19 saat		9.5 saat		6 saat	

  

	Kat atma							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Üzerine atılabilecek ürünler	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
	Interprime 880	1 saat	7 gün	1 saat	7 gün	1 saat	7 gün	1 saat

Not: Eğer nem varsa (>75%) Interspray 900 için en az kaplama süresi tüm ısılar için 3 güne yükselir.

#### UYGULAMA VE KULLANIM

<b>Hazırlık</b>	<b>ÇELİK/ALUMİNYUM</b> Interprime 820 ile astar gerektiğinde Interfill 830/Interfill 833 ile birlikte kullanılabilir. Profil elde etmek için 60-120 derecelik zımpara kağıdıyla zımparalayın. Interprime 820 ile ya da Interprime 880 ile astarlayın ve 280-320 derecelik zımpara kağıdıyla zımparalayın. <b>TAHTA</b> Interprime 820 ile astarlayın. 280-320 dereceli zımpara kağıdıyla zımparalayın. <b>GELKOT/KOMPOZİT</b> Yüzeyin yağını solventin içine batırılmış bir bezle iyice temizleyin ve bezi bulaşmaması için sık sık değiştirin. 80-180 (grit) cins kağıt ile zımparalayın. <b>EPOKSİ ASTARI</b> 60-120 numaralı zımpara kağıdıyla zımparalayın. Interprime 820 ve ya Interprime 880 ile astarlayın. 280-320 dereceli zımpara kağıdıyla zımparalayın. <b>EPOKSİ ASTARLAR</b> Temizleme solventi ile temizleyin ve bezi bulaşmaması için sık sık değiştirin. ÖNCE 280-320 ardından 180 dereceli zımpara kağıdıyla zımparalayın. Belirtildiği gibi günde en fazla 2 kat Interprime 880 uygulayın. <b>TÜM YÜZEYLER</b> Tüm kumlama/zımpara kalıntılarını temiz hava püskürterek ardından bir fırça ve ya süpürge yardımıyla temizleyin. (En iyi sonucu elde etmek için vakumla temizleyin.)
<b>Yöntem</b>	Talimat kitapçığında belirtildiği gibi, spreyle gereken sayıda kat boya sürün ve uygulama arasında kuruması için bekleyiniz. Ahşap üzerinde çalışırken ilk katı inceltin.
<b>Tavsiyeler</b>	<b>Karıştırma</b> Herbirini ayrı ayrı karıştırın. Sertleştirici ve temel karışımı istenen oranda iyice karıştırın. <b>İnceltici</b> YTA910, YTA915, YTA920, YTA925 <b>İnceltme</b> 5-21°C arası için YTA910 ve ya YTA915, 21-35°C arası için YTA920 kullanın. Ayrıca YTA910 ekipman temizliği için kullanılabilir. Not: YTA925 sadece 30°C'nin üzerinde kullanılabilir ve bununla uyumlu olarak YTA920 düşük solvent

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2015.

olarak kullanılabilir. (Hacmin %5'inden fazla değil.)

**Temizleme** YTA910 ya da GTA220.

**Havalandırma ve Rutubet Kontrolü** Kuru ve havalandırması iyi olan ortamlarda kullanın.

**Havasız sprey** Basınç: 165 bar/2400psi. Havasız başlık ebadı: 0.38-0.48 mm/15-19 thou. İnceltmemiş epoksiyi sadece havasız spreyle uygulayın. Air Mix. sprey uygulaması için : Basınç: 165 bar/2400 psi akışkan basıncı (3.5 bar/50psi ağza ilave hava). Başlık Ebadı: 0.33-0.38mm/13-15 thou. %5 oranında inceltme önerilir. Azaltılmış basınçlarda uygulamalar mümkündür FAKAT atomizasyonun optimize edilmesi önerilir.örn özellikle akışkan basınçları 135 bar/2000 psi altında ise, en düşük meme ucu, yüksek akışkan basınçları, ağza iyi hava akışı (aşırı değil). 100 bar/1500 psi altında akışkan basıncı kaplamanın optimal görüntünün altında kalacağından önerilmez. Optimal film görüntüsüne ulaşabilmek için daha yüksek akışkan basıncı tavsiye edilir.

**Konvansiyonel Sprey** Basınç: 2.1-4.08 bar/30-60 psi (taanca basıncı). Şişe basıncı (6ft hose) 8-10 psi. Başlık Ebadı: 1.4-1.8mm/55-70 thou. %5-15 düşürün. Daha büyük başlıklar kullanıldığında %5 düşürülmesi tavsiye edilir. Not: %15 'ten fazla düşürmek DFT'nin 100 mikron/3.9 milin altına düşmesine sebep olur.

**Fırça** Rötüşlar için fırça kullanın.

**Rulo** Rötüşlar için kullanılabilir.

**Diğer** Yüksek yapılarda film yapıştırarak solventin karışmamasına engel olun ve kaplama önerilerini dikkate alın.

#### Bazı önemli noktalar

5°C derecenin altında kullanmayın. Sertleştirici ile istenen oranda iyice karışana kadar kullanmayın. Ürün sıcaklığı en az 5°C, en yüksek 35°C olmalıdır. Dış ortam sıcaklığı en az 5°C, en yüksek 40°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en çok 40°C olmalıdır.

#### Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri

Tek komponentli boya ürünleri üzerinde kullanılmaya uygun değildir.

#### Kat Sayısı

Belirtildiği gibiGünde en fazla iki kat Interprime 880 uygulanmalıdır.

#### Kaplama

(Teorik olarak) - 4 m<sup>2</sup>/lt @ 250 mikron Islak Film Kalınlığı

#### Tavsiye edilen DFT her kat

100 mikron kuru

#### Tavsiye edilen WFT her kat

244 mikron ıslak

#### Uygulama Yöntemleri

Havasız sprey, Konvansiyonel Sprey

### TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ

#### Muhafaza

##### GENEL BİLGİ:

Hava ve aşırı sığağa maruz bırakmayınız.Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/41°F ile 35°C /95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz.

##### TAŞIMA:

Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynirlarda tutulmalıdır.

#### Güvenlik

GENEL: Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz.

ATIKLARIN TANZİMİ: Tenekeleri ve boyları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır.

Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmamalı ve boşaltılmamalıdır. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.

#### TEKZİP

*Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansı ile ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.*