

Interprime 880

Primários

Primário epóxico para acabamentos de alto rendimento



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Interprime 880 é uma imprimação bicomponente epoxi para acabamentos, criado para usar numa ampla faixa de temperaturas e fornecer uma base excelente e suave para acabamentos de poliuretano, tais como o Perfection. Interprime 880 é também adequado para a aplicação directa sobre as massas Interfill 830 e Interfill 833.

* Não é necessário adicionar um acelerador em aplicações com um grande alcance de temperaturas (5°C-35°C)

* As suas propriedades anticorrosivas permitem lixar completamente até alcançar o substrato de metal

* Simples 1:1 proporção de mistura para uma simples mistura.

* Excelente base para projectar o brilho dos acabamentos

* Mais facilidades na granalhagem

Interprime 880 pode ser utilizado sobre uma vasta gama de substratos, como compostos/fibra de vidro e metal com primário adequado e madeira.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YPA884-Off White, YPA885-Azul Cinzento
Acabado	Mate
Densidade	1.18
Volume de Sólidos	41%
Proporção da Mistura	1:1 por volume (como se fornece)
Conversor/Agente de Cura	YPA883
Prazo Habitual de Validade	2 anos
VOC	503 g/lit
Tamanho da Embalagem	2 Lt (Misturado). 8 Lt (Misturado).

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Secagem ao Toque	3 horas		2 horas		50 mins.		35 mins.	
Vida útil	24 horas		19 horas		9.5 horas		6 horas	

	Repintura							
	Temperatura do substrato							
Repintura por	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
Interprime 880	1 horas	7 dias	1 horas	7 dias	1 horas	7 dias	1 horas	7 dias

Notas: Em condições de humidade (>75%) deve-se aumentar o tempo mínimo de recobrimento do Interspray 900 para três dias para todas as temperaturas.

APLICAÇÃO E USO

Preparação

AÇO/ALUMÍNIO Aplicar Interprime 820, enchendo com Interfill 830/Interfill 833, se for preciso. Lixar com abrasivo 60-120P para obter rugosidade. Utilizar primário Interprime 820 ou Interprime 880 e lixar com abrasivo 280-320P.

MADEIRA Aplicar um primário de Interprime 820. Lixar com lixa de papel grão 280-320.

CAMADAS GELIFICADAS/COMPOSTOS Desengordurar toda a superfície limpando com um pano embebido em diluente, mudando de pano com frequência para evitar a contaminação. Lixar com lixa de papel grão 80-180.

MASSAS DE ENCHIMENTO EPÓXICO Lixar com lixa de papel grão 60-120. Utilizar primário Interprime 820 ou Interprime 880. Lixar com lixa de papel grão 280-320.

PRIMÁRIOS EPÓXICOS Limpar a superfície com um pano embebido em diluente de limpeza, mudar frequentemente de panos para evitar a contaminação da superfície. Lixar com lixa de papel grão 180, seguido de grão 280-320. Aplicar no máximo duas camadas de Interprime 880 por dia.

TODOS OS TIPOS DE SUBSTRATOS Eliminar todos os resíduos de decapagem/lixagem com um jacto de ar limpo e terminar a limpeza com uma escova limpa ou com uma vassoura. (Para obter melhores resultados pode utilizar um aspirador).

Método

Aplicar o número de camadas necessário, tal como indicado na ficha técnica, com pulverizador, respeitando o intervalo de aplicação entre elas. Diluir a primeira camada quando aplicada sobre madeira.

Conselhos

Mistura Mexer ambas as partes antes de efectuar a mistura. Misturar perfeitamente a base e o endurecedor nas proporções indicadas.

Diluyente YTA910, YTA915, YTA920, YTA925

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Primários

Primário epóxico para acabamentos de alto rendimento

Diluir Utilizar YTA910 ou YTA915 para temperaturas entre 5-21°C, utilizar YTA920 para temperaturas entre 21-35°C. YTA910 pode também ser utilizado como agente de limpeza de equipamento. Nota: YTA925 deve ser utilizado unicamente com temperaturas de 30°C ou superiores e juntamente com o máximo de 5% em volume de YTA920 como diluente mais lento.

Limpeza YTA910 ou GTA220

Controle da Ventilação e da Humidade Aplicar em condições secas, e bem ventiladas.

Pintura a Airless Pressão: 165 bar/2400 psi. Bico da pistola Airless: 0.38-0.48 mm/15-19. Aplicar epoxi sem diluir apenas com pistola airless. Para aplicação airless: Pressão: 165 bar/2400 psi de pressão do fluido (3,5 bar /50psi do ar adicional para a ponta). Bico recomendado: 0,33-0,38 mm/13-15 thou. Recomenda-se diluição de 5%. Aplicar com menor pressão é possível, MAS a atomização do leque deve de ser ajustada e aconselha-se a reduzir o tamanho do bico, a pressão do fluido para se obter um fornecimento de ar adequado, especialmente quando a pressão for inferior a 135 bar/2000 psi. Não se recomenda pressões de fluido inferiores a 100 bar/1500 psi, como resultado a demão final aplicada não aparenta a performance do produto. Para obter aparência ideal de película aconselha-se recomendação de maior pressão de fluido.

Pistola convencional Pressão: 2.1-4.08 bar/30-60 psi (pressão da pistola). Depósito de pressão (mangueira de 6ft) 8-10 psi. Bico recomendado: 1,4-1,8 mm. Reduzir 5-15%. A redução máxima é recomendada (5%) quando são utilizados bicos maiores. Nota: Um dissolução de >15% resultará uma película seca de < 100 microns/3.9 mils.

Trincha Aplicar os retoques com trincha.

Rolo Pode ser utilizado para retoques.

Outros Ao aplicar grandes espessuras evitar o risco de reter diluente respeitando as recomendações sobre a espessura das camadas e intervalos de recobrimento.

Alguns Pontos Importantes

Não utilizar com temperaturas inferiores a 5°C. Não usar a menos que esteja bem misturado com o agente de cura na proporção específica. A temperatura do produto deve estar entre 5°C e 35 °C. A temperatura ambiente deve ser superior a 5°C e inferior a 40°C. A temperatura do substrato deve ser superior a 5°C e inferior a 40°C.

Compatibilidade/Substratos

Não se deve utilizar sobre produtos monocomponentes.

Número de demãos

Tal como especificado Máx. duas camadas de Interprime 880 por dia.

Rendimento

(Teórico) - 4 m²/lt @ 250 µm WFT

DFT Recomendada por demão

100 microns secos

WFT Recomendada por demão

244 microns húmidos

Métodos de Aplicação

Pintura a Airless, Pistola convencional

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento

INFORMAÇÃO GERAL:

Deve evitar-se a exposição ao ar e a temperaturas extremas. Para alcançar o prazo de validade do Interprime 880 tenha a certeza que a embalagem está correctamente fechada e que a temperatura está compreendida entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz direta do Sol.

TRANSPORTE:

Interprime 880 deve manter-se em segurança em contentores fechados durante o transporte e o armazenamento.

Segurança

GERAL: Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico.

RESÍDUOS: Não deite latas, nem verta tinta, para cursos de água, use os tramites normais. Antes de deitar fora as latas, espere que a tinta remanescente nas latas seque.

O vasilhame de Interprime 880 não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligencia) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, á luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.