

# Interprime 880

## Primer

Primer di Finitura Epossidico ad Alta Prestazione



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Interprime 880 è un sottosmalto epossidico bicomponente formulato per applicazioni a diverse temperature e per fornire un fondo perfetto per l'applicazione di smalti poliuretani come Perfection. Interprime 880 è anche adatto per l'applicazione direttamente su Interfill 830 e Interfill 833.

- \* Può essere impiegato in un'ampia gamma di temperature (5°C - 35°C / 40°F - 95°F) senza necessità di aggiungere accelerante
- \* Proprietà anticorrosive per trattare anche i punti dove la carteggiatura abbia "scoperto" la superficie metallica sottostante
- \* Rapporto di miscelazione 1:1 per una facile misurazione dei componenti
- \* Eccellente conservazione della brillantezza degli smalti
- \* Ottima carteggiabilità

Interprime 880 può essere utilizzato su una grande varietà di substrati compresi compositi/VTR, e sul metallo e legno adeguatamente primerizzati.

### INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	YPA884-Bianco A192, YPA885-Blu Grigio
<b>Finitura</b>	Opaca
<b>Peso Specifico</b>	1.18
<b>Volumi Solidi</b>	41%
<b>Rapporto di Miscelazione</b>	1:1 in volume (come fornito)
<b>Catalizzatore</b>	YPA883
<b>Vita da scaffale media</b>	2 anni
<b>VOC</b>	503 g/lt
<b>Pezatura</b>	2 lt (prodotto miscelato). 8 lt (prodotto miscelato).

### DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Fuori polvere	3 ore		2 ore		50 minuti		35 minuti	
Durata della miscela	24 ore		19 ore		9.5 ore		6 ore	

  

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
Ricoperto con	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interprime 880	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni
Intersray 900	1 giorno	3 giorni	16 ore	1 giorno	8 ore	1 giorno	8 ore	1 giorno
Intersray 900	1 giorno	3 giorni	16 ore	1 giorno	8 ore	1 giorno	8 ore	1 giorno
Perfection	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni
Perfection Pro	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni	1 ore	7 giorni
Reaction Lacquer	1 giorno	3 giorni	16 ore	1 giorno	8 ore	1 giorno	8 ore	1 giorno

**Nota:** In presenza di elevata umidità (>75%), l'intervallo minimo di ricopertura con Intersray 900 deve essere aumentato a 3 giorni, per tutte le temperature.

### APPLICAZIONE E IMPIEGO

<b>Preparazione</b>	<p><b>ACCIAIO/ALLUMINO</b> Primerizzare con Interprime 820, stuccare con Interfill 830/Interfill 833 come richiesto. Carteggiare con 60-120 per ottenere il profilo d'incisione. Primerizzare con Interprime 820 o Interprime 880 e carteggiare con carta di grana 280-320.</p> <p><b>LEGNO</b> Primerizzare con Interprime 820. Carteggiare con carta abrasiva di grado 280-320.</p> <p><b>GELCOAT/COMPOSITI</b> Sgrassare accuratamente la superficie pulendo con un panno imbevuto di solvente, cambiandolo spesso per evitare contaminazioni. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180.</p> <p><b>STUCCHI EPOSSIDICI</b> Carteggiare con carta abrasiva di grado 60-120. Primerizzare con Interprime 820 o Interprime 880. Carteggiare con carta abrasiva di grado 280-320.</p> <p><b>PRIMER EPOSSIDICI</b> Pulire la superficie con un idoneo Solvente di pulizia di buona qualità, cambiando frequentemente i panni per evitare di spargere eventuali contaminazioni. Carteggiare con carta abrasiva di grado 180, seguito da carta di grado 280-320. Secondo specifica, massimo 2 mani al giorno di Interprime 880.</p> <p><b>TUTTI I SUBSTRATI</b> Rimuovere tutti i residui della carteggiatura/sabbatura usando aria compressa pulita e spazzando con pennelli o spazzole pulite. (L'aspirazione meccanica dà i migliori risultati.)</p>
<b>Metodo</b>	Applicare a spruzzo il numero di mani specificato sulla scheda tecnica, rispettando gli intervalli di ricopertura fra le mani.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

<b>Suggerimenti</b>	<p>Diluire la prima mano quando si applica sul legname.</p> <p><b>Miscelazione</b> Mescolare separatamente i due componenti prima della miscelazione. Miscelare accuratamente la base ed il catalizzatore nel rapporto corretto.</p> <p><b>Diluente</b> YTA910, YTA915, YTA920, YTA925</p> <p><b>Diluizione</b> A temperature tra 5 e 21°C usare YTA910 o YTA915, a 21 - 35°C usare YTA920. YTA910 può anche essere utilizzato per la pulizia dell'attrezzatura. Nota: YTA925 può essere impiegato solo a temperature superiori a 30°C ed insieme a YTA920 in piccoli quantitativi (Non più del 5% in volume).</p> <p><b>Solvente di Pulizia</b> YTA 910 o GTA 220</p> <p><b>Controllo della ventilazione e dell'umidità</b> Applicare in ambiente ventilato e secco.</p> <p><b>Spruzzo Airless</b> Pressione: 165 bar/2400 psi Misura ugello airless: 0,38 - 0,48 mm / 15-19 thou. Applicare epossidici non diluiti solo a Spruzzo Airless. Per l'applicazione a spruzzo Airmix: Pressione: 165 bar/2400 psi Pressione fluido (3,5 bar/ 50 psi aria aggiuntiva all'ugello). Diametro ugello: 0,33-0,38 mm/13-15 mila. Si raccomanda la diluizione al 5%. E' possibile l'applicazione a pressioni inferiori MA si consiglia di ottimizzare l'atomizzazione impiegando ad es. un ugello più piccolo, maggiore pressione del fluido, la corretta quantità d'aria, ma non eccessiva, in particolare se la pressione del fluido è inferiore a 135 bar/2000 psi. Si sconsiglia l'impiego di pressioni fluido inferiori a 100 bar/1500 psi in quanto l'aspetto finale della mano applicata non sarà ottimale. Si consiglia di impiegare la pressione massima fluido indicata per ottenere una finitura ottimale del film.</p> <p><b>Spruzzo Convenzionale</b> Pressione: 2,1 - 4,1 bar / 30 - 60 psi (pressione alla pistola). Pressione barattolo (manichetta di 6 piedi) 8-10 psi. Diametro Ugello: 1,4-1,8mm/55-70 mila. Diluire tra 5 - 15 %. Si raccomanda una diluizione limitata (5%) quando si impiegano ugelli grandi. Nota: Diluizioni &gt;15% comporterà l'applicazione di spessori (film asciutto) &lt; 100 micron /3,9 mils.</p> <p><b>Pennello</b> Usare il pennello per i ritocchi.</p> <p><b>Rullo</b> Può essere utilizzato per fare i ritocchi.</p> <p><b>Altro</b> Quando si applica ad alti spessori, evitare il rischio di intrappolamento di solvente seguendo gli spessori raccomandati e gli intervalli di ricopertura.</p>
<b>Punti Importanti</b>	<p>Non applicare a temperature inferiori a 5°C/41°F. Non utilizzare se non accuratamente miscelato con il catalizzatore nel rapporto specificato. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura ambiente deve essere almeno 5°C/41°F e non più di 40°C/104°C. La temperatura del substrato dovrebbe essere almeno 5°C/41°F e massimo 40°C/104°F.</p>
<b>Compatibilità/Substrati</b>	<p>Non adatto per uso sopra prodotti monocomponenti.</p>
<b>Numero di Mani</b>	<p>Come da specifica Massimo 2 mani Interprime 880 al giorno.</p>
<b>Resa</b>	<p>(Teorica) - 4 m<sup>2</sup>/lt a 250 micron SFB.</p>
<b>Spessore Film Asc. Raccomandato per mano</b>	<p>100 micron asciutti</p>
<b>Spessore Film Bag. Raccomandato per mano</b>	<p>244 micron bagnati</p>
<b>Metodi di applicazione</b>	<p>Spruzzo Airless, Spruzzo Convenzionale</p>

#### TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

<b>Immagazzinaggio</b>	<p><b>INFORMAZIONI GENERALI:</b></p> <p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interprime 880 è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.</p> <p><b>TRASPORTO:</b></p> <p>Interprime 880 deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.</p>
<b>Sicurezza</b>	<p><b>GENERALE:</b> Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.</p> <p><b>SMALTIMENTO:</b> Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.</p> <p>I residui di Interprime 880 non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.</p>
<b>NOTE IMPORTANTI</b>	<p><i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i></p>