

# Interprime 820

## Astar

### Yüksek Performanslı Epoksi Astar



#### ÜRÜN TANIMI

Yüksek performanslı asal pigmentler ve genişleticiler içeren 2 komponentli bir epoksi astardır. Interprime 820 suyun yüzeyinin altında ve üstünde bulunan alüminyum ve çelik üzerine uygulama için uygundur.

- \* Mükemmel antikorozyf koruma
- \* Kolay zımparalanır
- \* Kaplama tanımlaması için 2 renk

#### ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	YPA828-Beyaz, YPA829-Gri
Finiş	Saten
Özgül Ağırlık	1.54
Katı Madde Oranı	47%
Karışım oranı	Hacim bakımından olarak 3:1
Dönüştürücü/Kürleme Sıvısı	YPA824
Raf ömrü	2 yıl
VOC (arz edilen)	431 g/L
Birim Ebatları	5 Lt, 20 Lt

#### KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

	Kurutma			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Hafif kuruma-Dokunabilme süresi	12 saat	9 saat	6 saat	5 saat
Ambalaj açıldığında uygulanabilme süresi-Pot süresi	12 saat	6 saat	4 saat	3 saat

Üzerine atılabilecek ürünler	Kat atma Yüzey Sıcaklığı							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Epoxy Tiecoat	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	8 saat	6 ay	6 saat	3 ay
Interfill 830	48 saat	3 ay	36 saat	3 ay	24 saat	3 ay	24 saat	3 ay
Interfill 833	48 saat	3 ay	36 saat	3 ay	24 saat	3 ay	24 saat	3 ay
Interprime 820	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	8 saat	6 ay	6 saat	3 ay
Interprime 880	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	8 saat	6 ay	6 saat	3 ay
Interprotect	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	8 saat	6 ay	6 saat	3 ay
Interprotect (Professional)	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	8 saat	6 ay	6 saat	3 ay
Interthane 990	36 saat	6 gün	16 saat	5 gün	12 saat	3 gün	6 saat	2 gün
Perfection Pro Undercoat	36 saat	6 gün	16 saat	5 gün	12 saat	3 gün	6 saat	2 gün
Perfection Undercoat	36 saat	6 gün	16 saat	5 gün	12 saat	3 gün	6 saat	2 gün
Quick Build Sealer	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	12 saat	6 ay	6 saat	3 ay
Quick Build Surfacer	36 saat	6 ay	16 saat	6 ay	12 saat	6 ay	6 saat	3 ay

#### UYGULAMA VE KULLANIM

##### Hazırlık

**ÇELİK/ALÜMİNYUM** Solvent veya uygun deterjanla yağdan arındırın.

**ÇELİK** Beyaz metal yüzeyi (Sa 2½) oluşturana kadar kumlama yapın. Kumlama mümkün değilse, 24-36 grit zımpara diskleriyle 50-75 mikron anchor desenli üniform, temiz, parlak bir metal yüzey oluşturana kadar aşındırın.

**KURŞUN** Solvent veya uygun deterjanla yağdan arındırın. No 120 kağıt veya tel fırça ile güzelce zımparalayın. İyice temizleyin ve yüzeyin kurduğundan emin olun. Spesifik boya sistemlerinde detaylandırıldığı şekilde International'ın bir astarını kullanarak ön astarlama yapın.

**ALÜMİNYUM** Alüminyum oksit veya bakır içermeyen bir dengiyle kumlayın. Kumlama mümkün değilse, 24-36 numaralı alüminyum oksit kağıdıyla 50-75 mikron/2-3 millik düzgün, temiz, parlak bir metal yüzey elde edene kadar disk zımpara ile zımparalayın.

**PASLANMAZ ÇELİK** İnceltilmiş Interprime 820'ü astar kat olarak atmadan evvel 50 mikronluk profil oluşturmak için hafif grit raspa yapınız.

**ÇIPLAK GRP** Super Cleaner ile yıkayıp temizleyin. Tatlı su ile durulayın ve kurumaya bırakın. 80 (grit) cins kağıt ile zımparalayın. İşlem öncesinde zımpara döküntülerinin kaldırıldığından emin olun.

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2018.

# Interprime 820

## Astar

### Yüksek Performanslı Epoksi Astar



<b>Yöntem</b>	<b>EPOKSİ ASTARLAR</b> 120 -180 no kağıtla zımparalayın. <b>EPOKSİ ASTARI</b> 60-120 numaralı zımpara kağıdıyla zımparalayın. Hiçbir epoksi macununu solventle silmeyin. En iyi sonucu elde etmek için kalan kum tortusunu hava püskürtün ve temiz bir fırçayla temizleyin ya da vakumla temizleyiniz. Talimat kitapçığında belirtildiği gibi, spreyle gereken sayıda kat boya sürün ve uygulama arasında kuruması için bekleyiniz. Eğer, doğrudan metal yüzeylere uygulanacaksa, Interprime 820 %15 oranında YTA910, YTA920 ile 160 microns WFT oranında inceltilmelidir.
<b>Tavsiyeler</b>	<b>Karıştırma</b> Sertleştirici ve temel karışımı istenen oranda iyice karıştırın. <b>İnceltici</b> YTA910, YTA920. Kullanılacak incelticinin seçimi uygulama derecesine ve uygulama yöntemine bağlıdır. (ör: havasız konvansiyonel sprej, basınç, vs...) <b>Temizleme</b> International Ekipman Tineri GTA822. <b>Havasız sprej</b> Basınç: 175 bar. Başlık ebadı: 1560-2180. <b>Konvansiyonel Sprej</b> Konvansiyonel sprejler için %15-20 oranında YTA910, YTA920 ile inceltin. Yüksek yapılı katlar için aşırı inceltme yapmayın. Basınç:<1 bar (şişe)/3-4 bar (Atomlama). Uç Boyutu: 1.8 mm. <b>Fırça</b> Rötüşlar için fırça kullanın. <b>Diğer</b> Tavsiye edilenden kalın uygulamayın çünkü bu durumda solvent kaplama içine karışabilir.
<b>Bazı önemli noktalar</b>	10°C altında uygulamayın. Sertleştirici ile istenen oranda iyice karışana kadar kullanmayın. Substratın üzerinde nem oluşma ihtimali olan yerlerde kullanmayın. Katları belirtilenden daha kalın uygulamayın çünkü bu durum kaplamada kırılmalara ve ya solvent karışmasına yol açabilir. Kurlenmiş macunları inceltici veya solventlerle temizlemeyiniz. Dış hava sıcaklığı en az 10°C en fazla 35°C olmalıdır. Ürün ısısı en az 10°C ve en fazla 35°C olmalıdır. Yüzey ısısı en az 10°C ve en yüksek 35°C olmalıdır.
<b>Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri</b>	Alüminyum, çelik ve fibreglasa yüzeylerde kullanıma uygundur. Paslanmaz çelik trim çeneleri ve kıçtan takmalar için uygundur. Seçilmiş epoksi bazlı astarlar ve macun ile uygundur.
<b>Kaplama</b>	(Teorik olarak) - 3.64 m <sup>2</sup> /lt (Pratik olarak) - 2.8 m <sup>2</sup> /lt sprej
<b>Tavsiye edilen DFT her kat</b>	125 mikron kuru
<b>Tavsiye edilen WFT her kat</b>	266 mikron ıslak
<b>Uygulama Yöntemleri</b>	Havasız sprej, Fırça, Konvansiyonel Sprej, Rulo

#### TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ

<b>Muhafaza</b>	<b>GENEL BİLGİ:</b> Hava ve aşırı ısıya maruz bırakmayınız. Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/41°F ile 35°C /95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz. <b>TAŞIMA:</b> Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynerlerde tutulmalıdır.
<b>Güvenlik</b>	<b>GENEL:</b> Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz. <b>ATIKLARIN TANZİMİ:</b> Tenekeleri ve boyaları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyaların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır. Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmaz ve boşaltılamaz. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.
<b>TEKZİP</b>	<i>Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansı ile ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.</i>

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2018.