

Interprime 820

Grundfärg

Högkvalitativ epoxigrundfärg



PRODUKTBESKRIVNING

2-komponent epoxigrundfärg med inerta pigment och tillsatsmedel. Interprime 820 är lämplig på stål och aluminium både över och under vattenlinjen.

* Utmärkt rostskydd

* Lättslipad

* Två kulörer för enklare övermålning

PRODUKTINFORMATION

Kulör	YPA828-Vit, YPA829-Grå
Glans	Halvmatt
Densitet	1.54
Volymtorrhalt	47%
Blandningsförhållande	3:1 (volym)
Härdare/Tillsats	YPA824
Normal lagringstid	2 år
VOC	431 g/L
Burkstorlek	5 L, 20 L

TORK- OCH ÖVERMÅLNINGSTIDER

	Torktider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Dammtorr	12 timmar	9 timmar	6 timmar	5 timmar
Brukstid	12 timmar	6 timmar	4 timmar	3 timmar

Övermålad med	Övermålning							
	Substratets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Epoxy Tiecoat	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	8 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad
Interfill 830	48 timmar	3 månad	36 timmar	3 månad	24 timmar	3 månad	24 timmar	3 månad
Interfill 833	48 timmar	3 månad	36 timmar	3 månad	24 timmar	3 månad	24 timmar	3 månad
Interprime 820	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	8 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad
Interprime 880	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	8 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad
Interprotect	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	8 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad
Interprotect (Professional)	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	8 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad
Interthane 990	36 timmar	6 dagar	16 timmar	5 dagar	12 timmar	3 dagar	6 timmar	2 dagar
Perfection Pro Undercoat	36 timmar	6 dagar	16 timmar	5 dagar	12 timmar	3 dagar	6 timmar	2 dagar
Perfection Undercoat	36 timmar	6 dagar	16 timmar	5 dagar	12 timmar	3 dagar	6 timmar	2 dagar
Quick Build Sealer	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	12 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad
Quick Build Surfacer	36 timmar	6 månad	16 timmar	6 månad	12 timmar	6 månad	6 timmar	3 månad

BRUKSANVISNING

Förbehandling

STÅL/ALUMINIUM Avfetta med lösningsmedel eller Super Cleaner.

STÅL Sandblåstra till Sa 2,5 - till vit metallyta. Om blåstring inte är möjligt, vinkelslipa med 24-36 papper till en jämn, ren, ljus metall med en skarpkantig profil på 50-75µm.

BLY Avfetta med lösningsmedel eller Super Cleaner. Slipa noga med 120 papper eller maskinell stålborstning.. Rengör noggrant och se till att ytan är torr. Förgrunda med specificerad International grundfärg.

ALUMINIUM Blåstra med aluminiumoxid eller liknade kopparfritt blästermedel. Om blåstring inte är möjligt, vinkelslipa med 24-36 papper till en jämn, ren, ljus metallyta med en skarpkantig profil på 50-75µm.

ROSTFRITT STÅL Blåstra ytan till en profil på 50µm innan applicering utav ett förtunnat skikt utav Interprime 820 som häftskikt.

BAR GELCOAT Tvätta med Super Cleaner, skölj med färskvatten och låt torka. Slipa med 80 papper. Var noga med att alla sliprester avlägsnas innan vidare behandling.

EPOXIGRUNDFÄRGER Svepblåstra eller slipa med 120-180 papper.

EPOXISPACKEL Slipa med 60-120-papper. Torka ej av epoxispackel med lösningsmedel.

Metod

Avlägsna bläster/sliprester med ren tryckluft och gå över med en ren borste eller dammsug ytan. Applicera de antal skikt

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2018.

Interprime 820

Grundfärg

Högkvalitativ epoxigrundfärg



som specificeras i databladet för sprutning och följ de rekommenderade övermålningstiderna. Vid applicering direkt på bara metallytor bör Interprime 820 förtunnas 15% med YTA910, YTA920 och appliceras till 160µm vått.

Tips

Blanda Blanda bas och härdare noga enligt angivet blandningsförhållande.

Förtunning YTA910, YTA920. Vilken förtunning som bör användas beror på appliceringstemperaturen och på appliceringsmetoden.

Rengöringsmedel International rengöring av verktyg GTA822.

Högtrycksspruta Tryck: 175 bar. Munstycke: 1560-2180

Konventionell Sprutning Vid konventionell sputning, förtunna 15-20% med YTA910, YTA920. Förtunna inte för mycket vid uppbyggnad av tjocka skikt. Tryck: <1 bar (fatträck)/3-4 bar (sönderdelningstryck) Munstycke: 1.8 mm.

Pensel Använd pensel vid bättringsmålning.

Annat Måla inte tjockare skikt än vad som rekommenderas, det finns annars risk för inneslutningar av lösningsmedel.

Viktig information

Används inte under 10°C. Används inte förrän bas och härdare blandats noga enligt specificerat blandningsförhållande. Måla inte när det finns risk att det bildas kondens på ytan. Applicera inte tjockare skikt än rekommenderat då det kan leda till krackeleringar och lösningsmedelsinnestängning. Tvätta inte av härdat spackel med lösningsmedel. Omgivande temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Produktens temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Substratets temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C.

Kompatibilitet/Substrat

Lämplig för stål, aluminium och glasfiber. Lämplig för rostfria trimplan och drev. Kompatibel med ett flertal epoxi baserade grundfärger och spackel.

Täckförmåga

(Teoretisk) - 3.64 m²/L

(Praktisk) - 2.8 m²/L med spruta

Rekommenderad skiktjocklek - torrt per skikt 125 mikron torrt

Rekommenderad skiktjocklek - vått per skikt 266 mikron vått

Applicerings metoder Högtrycksspruta, Pensel, Konventionell Sprutning, Rulle

TRANSPORT-, LAGRINGS- OCH SÄKERHETSINFORMATION

Lagring

ALLMÄNN INFORMATION:

Kontakt med luft och extremt höga temperaturer bör undvikas. För att få så lång lagringstid som möjligt måste burken vara noggrant försluten och förvaras i temperaturer mellan 5-35°C och inte i direkt solljus.

TRANSPORTINFORMATION:

Interprime 820 bör förvaras i väl förslutna kärl under transport och lagring.

Säkerhet

ALLMÄNNT:

Läs skydd och säkerhetstexten på etiketten gär även att få via Båtråd.

DESTRUKTION:

Kassera inte burkar och håll inte ut färg i vasken hemma utan för därvid anvisande platser. Bäst är att låta färgen härda innan den kasseras.

Rester utav Interprime 820 kan inte kasseras bland hushållssopor eller andra ställen utan tillstånd. Kassering utav rester måste ske på av kommunen angiven plats..

VIKTIG INFORMATION

Den information som ges i detta blad är inte fullständig. Såvida det inte gjorts en skriftlig förfrågan över produktens lämplighet till ett specifikt ändamål används den på egen risk och vi ansvarar inte för resultatet eller ev. skada som åsamkas av produkten (annat än dödsfall eller skador uppkomna genom försumbarhet). Informationen i detta blad uppdateras kontinuerligt baserat på den senaste tillgängliga informationen från våra erfarenheter, tester och utveckling.

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2018.