Interprime 820

Imprimaciones

Imprimación epóxica de alto rendimiento

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Imprimación epóxica bicomponente de alto rendimiento con pigmentos inertes y suplementos. Interprime 820 es adecuado para aplicarse sobre acero y aluminio, tanto en obra viva como muerta.

* Excelente protección contra la corrosión
* Fácil de lijar
* Dos colores para la identificación de los diversos recubrimientos

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YPA828-Blanco, YPA829-Gris
Acabado	Satinado
Densidad	1.54
Sólidos en volumen	47%
Proporción mezcla	3:1 por volumen
Convertidor/endurecedor	YPA824
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	431 g/l
Tamaño del envase	5 l, 20 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Seco al Tacto	12 horas	9 horas	6 horas	5 horas
Tiempo útil de aplicación	12 horas	6 horas	4 horas	3 horas

	Recubrimiento							
	Temperatura del substrato							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Recubierto por	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Epoxy A/F Tiecoat	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	8 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Interfill 830	48 horas	3 meses	36 horas	3 meses	24 horas	3 meses	24 horas	3 meses
Interfill 833	48 horas	3 meses	36 horas	3 meses	24 horas	3 meses	24 horas	3 meses
Interprime 820	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	8 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Interprime 880	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	8 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Interprotect	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	8 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Interprotect (Professional)	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	8 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Interthane 990	36 horas	6 días	16 horas	5 días	12 horas	3 días	6 horas	2 días
Microsurfacer	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	8 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Perfection Undercoat	36 horas	6 días	16 horas	5 días	12 horas	3 días	6 horas	2 días
Quick Build Sealer	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	12 horas	6 meses	6 horas	3 meses
Quick Build Surfacer	36 horas	6 meses	16 horas	6 meses	12 horas	6 meses	6 horas	3 meses

APLICACIÓN Y USO

Preparación

ACERO/ALUMINIO Desengrasar con disolvente o detergente apto.
ACERO Chorrear con arena hasta alcanzar el standard de calidad Sa 2,5 (metal blanco). Si no es posible chorrear con arena, lije la superficie del metal con discos abrasivos de grano 24-36 hasta que quede uniforme, limpia y brillante, con un perfil de anclaje de 50-75 micras.
PLOMO Desengrasar con disolvente o detergente apto. Lijar bien con lija de grado 120P o con una lijadora.. Limpiar a fondo y asegúrese que la superficie está seca. Pre-imprimar utilizando una imprimación de International tal y como se detalla en los sistemas de pintura específicos.
ALUMINIO Chorree con óxido de aluminio o un equivalente que no contenga cobre. Si no es posible chorrear con arena, lije con papel de óxido de aluminio de grano 24-36 hasta que quede uniforme, limpia y brillante, con un perfil de anclaje de 50-75 micras.
ACERO INOXIDABLE Antes de aplicar una capa rebajada con disolvente de Interprime 820 como capa de enlace, es necesario un chorreo ligero para proporcionar una rugosidad de 50 micras a la superficie.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

	FIBRA DE VIDRIO SIN TRATAR Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Lije con papel de lija de grano 80. Asegurese de haber eliminado el polvo residual antes de continuar. **IMPRIMACIONES EPÓXICAS** Aplique un chorro de abrasivo o lije con un papel de lija del 120-180. **MASILLAS DE RELLENO EPÓXICAS** Frote con un papel de lija de grano 60-120. No limpie con disolvente las masillas epóxicas de relleno.
Método	Elimine los residuos de chorro/pulverización/lijado con un chorro de aire limpio. Pase después una brocha limpia o, si desea obtener mejores resultados, un aspirador. Aplique el número de capas que sea necesario, tal como se detalla en la ficha técnica, a pistola, respetando el intervalo de aplicación entre ellas. Para aplicaciones directas sobre metales, Interprime 820 debe añadirse un 15% de YTA910, YTA920 y aplicar 160 micras húmedas WFT.
Consejos	**Mezcla** Mezcle perfectamente la base y el endurecedor en las proporciones indicadas. **Disolvente** YTA910, YTA920. La elección del disolvente dependerá de la temperatura de aplicación y guardará relación con el método de aplicación (si es pistola sin aire o convencional, según el tipo de equipo presurizador, etc.) **Limpiador** International limpiador para equipos GTA822. **Airless** Presión: 175 bar. Tamaño de la boquilla: 1560-2180. **Pistola convencional** Para aplicaciones a pistola disolver 15-20% con YTA910, YTA920. No diluya excesivamente el producto si ha de aplicar capas de gran espesor. Presión: <1 bar (Mezcla en recipiente)/3-4 bar (Atomizado). Tamaño de la boquilla: 1,8 mm. **Brocha** Aplique los retoques con brocha. **Otros** El espesor nunca será superior al recomendado; de lo contrario, el disolvente puede quedar atrapado en el revestimiento. Como norma general, antes de aplicar la siguiente capa se dejará secar el relleno hasta que alcance una dureza Shore D de 50.
Algunos puntos importantes	No utilizar por debajo de 10ºC. No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica. No aplicar si existe la posibilidad de que se forme condensación sobre el substrato. No aplicar capas más finas de lo indicado, dado que puede provocar la aparición de grietas y que quede atrapado disolvente en el revestimiento. No limpiar el relleno curado con disolventes. La temperatura ambiente debe estar entre 10ºC y 35ºC. La temperatura del producto debe estar entre 10ºC y 35ºC. La temperatura del substrato debe estar entre 10ºC y 35ºC.
Compatibilidad/substratos	Está indicado para superficies de acero, aluminio y fibra de vidrio. Adecuado para componentes de acero inoxidable como son flaps, timones, estabilizadores etc.. Compatible con imprimaciones y masillas epoxi.
Rendimiento	(Teórico) - 3.64 m²/l (Práctico) - 2.8 m²/l con pistola
DFT recomendado por capa	125 micras seco
WFT recomendado por capa	266 micras húmedo
Métodos de aplicación	Airless, Brocha, Pistola convencional, Mezcla de aire (Airmix), Rodillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento	**INFORMACIÓN GENERAL:** Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interprime 820, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5ºC y 35ºC. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa. **TRANSPORTE:** Interprime 820 debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.
Seguridad	**GENERAL:** Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica. **VERTIDOS:** No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan. No se eliminarán restos de Interprime 820 a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.
NOTAS IMPORTANTES	*La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.*

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.