

Interprime 450

Grundfärg

Epoxi Rostskyddsgrundfärg



PRODUKTBESKRIVNING

En ren epoxigrundfärg som ger utmärkt skydd för vatteninträngning samt ett långvarigt rostskydd. Kan appliceras direkt på förbehandlat och grundmålat stål och aluminium. Kan användas vid kontrollerat katodiskt skydd.

* 2-komponent rostskyddande grundfärg.

PRODUKTINFORMATION

Kulör	YPA450-Brons, YPA451-Aluminium
Glans	Matt
Densitet	1.23
Volymtorrhalt	60%
Blandningsförhållande	2,5 volymdelar Part A till 1 volymdel Part B.
Härdare/Tillsats	YPA455
Normal lagringstid	2 år
VOC	386 g/L
VOC (EU lösningsmedel)	318 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
Burkstorlek	17.5 L- förpackning

TORK- OCH ÖVERMÅLNINGSTIDER

	Torktider			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Dammtorr	5 timmar	4 timmar	3 timmar	2 timmar
Genomtorr	8 timmar	7.5 timmar	6 timmar	3 timmar
Brukstid	6 timmar	4.5 timmar	2.5 timmar	60 min

Övermålad med	Övermåling							
	Substratets temperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
Epoxy Tiecoat	9 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	4 timmar	14 dagar
Interior Primer 550	-	-	2 dagar	14 dagar	24 timmar	14 dagar	24 timmar	14 dagar
Interior Primer 860	9 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	4 timmar	14 dagar
Interprime 450	9 timmar	14 dagar	8 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	4 timmar	14 dagar
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 timmar	6 månad	8 timmar	6 månad	7 timmar	6 månad	4 timmar	3 månad

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Används enligt standard Global Yacht specifikationer. Alla ytor som ska målas ska vara rena och torra. Använd högtrycksvätt eller vanlig färskvattenvätt för att avlägsna olja, fett, smuts och andra lösliga föroreningar.

STÅL Avfetta ytan noga. Blästra till Sa 2½ med skarpkornigt blästermedel. Om blästring inte är möjligt, vinkelslipa med 24-36 skarpkornig skiva till en jämn och metallren yta med en profil på 50-75µm. Avlägsna alla bläster/sliprester med en ren tryckluft och borsta lätt med en ren pensel eller borste. (Allra bäst resultat med dammsugning).

ALUMINIUM Avfetta med Super Cleaner. Blästra med aluminiumoxid eller liknade kopparfritt blästermedel. Om blästring inte är möjligt, vinkelslipa med 24-36 papper till en jämn, ren, ljus metall yta med en skarpkantig profil på 50-75µm. Observera: Om spackel används i vattenlinjen måste detta slipas och övermålas med Epoxy GP Coating som härdar i minst 24h (vid 20°C) innan övermåling med Interprime 450.

GELCOAT Avfetta med lösningsmedel eller Super Cleaner. Slipa noga med 120-180 papper för att ta bort alla spår av glans. Spola av med vatten för att kontrollera att vattnet rinner av jämnt över ytan utan att pärla sig eller flyta ifrån vissa ytor. Rengör noggrant och se till att ytan är torr. På gelcoat grundmåla med Gelshield 200, på frilagt laminat används både Gelshield Plus och Gelshield 200 innan Interprime 450.

Tips

Blanda Både bas och härdare bör blandas med maskin, först var för sig och sedan ihop.

Förtunning Använd endast GTA220 under extrema förhållanden (max. 5% per volym).

Rengöringsmedel Använd GTA220 för rengöring av verktyg.

Högtrycksspruta Tryck: 211 bar. Munstycke: 0.66-0.79 mm

Annat Pensel eller roller kan användas till mindre ytor men flera skikt kan behövas för att uppnå specificerad skiktjocklek.

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2023.

Interprime 450

Grundfärg

Epoxi Rostskyddsgrundfärg



Viktig information	Interprime 450 bör högtrycktvättas med färskvatten och eller tvättas av med lösningsmedel innan övermålning för att avlägsna eventuella föroreningar på ytan. Interprime 450 kan appliceras i temperaturer ner till -5°C men observera att övriga produkter i systemet kan behöva högre temperaturer för att härda korrekt.
Kompatibilitet/Substrat	Kontakta International eller din Internationalåterförsäljare för lämpligt behandlingsprogram till den yta som ska behandlas.
Antal skikt	2
Täckförmåga	(Teoretisk) - 4 m ² /L
Rekommenderad skiktjocklek - torrt per skikt	150 mikron torrt
Rekommenderad skiktjocklek - vått per skikt	250 mikron vått
Applicerings metoder	Högtrycksspruta, Pensel, Rulle

TRANSPORT-, LAGRINGS- OCH SÄKERHETSINFORMATION

Lagring	ALLMÄNN INFORMATION: Kontakt med luft och extremt höga temperaturer bör undvikas. För att få så lång lagringstid som möjligt måste burken vara noggrant försluten och förvaras i temperaturer mellan 5-35°C och inte i direkt solljus. TRANSPORTINFORMATION: Interprime 450 bör förvaras i väl förslutna kärl under transport och lagring.
Säkerhet	ALLMÄNNT: Använd alltid handskar och glasögon och använd skyddskläder. Läs skydd och säkerhetstexten på etiketten går även att få via Båtråd. DESTRUKTION: Kassera inte burkar och håll inte ut färg i vasken hemma utan för därvid anvisande platser. Bäst är att låta färgen härda innan den kasseras. Rester utav Interprime 450 kan inte kasseras bland hushållssopor eller andra ställen utan tillstånd. Kassering utav rester måste ske på av kommunen angiven plats..
VIKTIG INFORMATION	<i>Den information som ges i detta blad är inte fullständig. Såvida det inte gjorts en skriftlig förfrågan över produktens lämplighet till ett specifikt ändamål används den på egen risk och vi ansvarar inte för resultatet eller ev. skada som åsamkas av produkten (annat än dödsfall eller skador uppkomna genom försumbarhet). Informationen i detta blad uppdateras kontinuerligt baserat på den senaste tillgängliga informationen från våra erfarenheter, tester och utveckling.</i>

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2023.