

Interprime 450

Primários

Epoxi Anticorrosivo



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um revestimento puro de epoxi com excelentes propriedades de barreira contra a água providenciando uma protecção anti-corrosão a longo prazo. Pode ser aplicado directamente sobre superfícies em aço e alumínio preparadas e após aplicação do primário. Adequada para utilização com protecção catódica controlada.

* Primário anti-corrosivo de alta performance

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YPA450-Bronze, YPA451-Alumínio
Acabado	Mate
Densidade	1.23
Volume de Sólidos	60%
Proporção da Mistura	2,5 volumes da Parte A para 1 volume da Parte B.
Conversor/Agente de Cura	YPA455
Prazo Habitual de Validade	2y
VOC	386 g/lt
VOC (EU Solvent)	318 g/kg Directiva de Emissões de Diluente da EU (Directiva 1999/13/EC do Conselho)
Tamanho da Embalagem	Unidade de 17,5 Litros

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Secagem ao Toque	5 horas	4 horas	3 horas	2 horas
Duro e Seco	8 horas	7.5 horas	6 horas	3 horas
Vida útil	6 horas	4.5 horas	2.5 horas	60 mins.

Repintura por	Repintura							
	Temperatura do substrato							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	
Epoxy Tiecoat	9 horas	14 dias	7 horas	14 dias	7 horas	14 dias	4 horas	14 dias
Interfill 550	-	-	2 dias	14 dias	24 horas	14 dias	24 horas	14 dias
Interior Primer 860	9 horas	14 dias	7 horas	14 dias	7 horas	14 dias	4 horas	14 dias
Interprime 450	9 horas	14 dias	8 horas	14 dias	7 horas	14 dias	4 horas	14 dias
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 horas	6 meses	8 horas	6 meses	7 horas	6 meses	4 horas	3 meses

APLICAÇÃO E USO

Preparação

Usar em conformidade com especificações padrão da Global Yacht. Todas as superfícies a ser pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminação. Remover todos os óleos, gorduras, contaminantes solúveis e outros materiais estranhos com água doce a alta pressão ou não, conforme apropriado.

AÇO Desengordurar bem a superfície. Decapar com material abrasivo Sa 2½ - perto de superfície de metal branco. Se não for possível decapar, deve de ser lixado com discos de grão 24-36 até obter uma superfície de metal uniforme, limpa e clara com um padrão de 50-75 microns. Eliminar todos os resíduos de decapagem/lixagem com um jacto de ar limpo e terminar a limpeza com uma escova limpa ou com uma vassoura. (Para obter melhores resultados pode utilizar um aspirador).

ALUMÍNIO Desengordurar com Super Cleaner. Decapar com óxido de alumínio ou um produto equivalente isento de cobre. Se a decapagem não for possível, discar com lixa de óxido de alumínio de papel de uma forma uniforme, para cobrir o metal depois de decapado aplicar a 50-75 microns/2-3 mils. Observação: a utilização de material de enchimento na linha de água deve ser revestido com uma fina camada de Revestimento Epoxi GP e deve secar durante 24 horas (a 20°C) antes da aplicação de Interprime 450.

FIBRA DE VIDRO Desengordurar com detergente ou solvente adequado. Lixe bem usando papel grão 120-180 e remova todos vestígios de brilho. Lave bem com água e verifique que a água de enxague cubra toda a superfície sem quebras ou falhas na camada de água. Limpe completamente e assegure-se que a superfície está seca. Aplique um primário da International, tal como detalhado no sistema de revestimento específico.

Conselhos

Mistura Deve ser usada uma misturadora eléctrica para misturar as componentes individuais e a mistura.

Diluente Só deve utilizar International GTA220 em condições excepcionais (máx. 5% por volume).

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

Interprime 450

Primários

Epoxi Anticorrosivo



Limpeza Para limpeza do equipamento utilizar o diluente GTA220.

Pintura a Airless Pressão: 211 bar. Tamanho do Bico: 0,66-0,79 mm.

Outros A aplicação com trincha ou rolo pode ser adequada para áreas pequenas mas podem ser necessárias camadas múltiplas para alcançar a DFT especificada.

Alguns Pontos Importantes

Interprime 450 deve ser lavada com água doce a alta pressão e/ou com diluente antes da pintura, quando necessário, para assegurar a remoção de qualquer contaminação acumulada na superfície. Interprime 450 pode ser aplicado a temperaturas do substrato tão baixas como -5°C, considerando no entanto que ao revestir com temperaturas tão baixas podem ser necessárias temperaturas mais altas para alcançar a cura total.

Compatibilidade/Substratos

Consulte o seu Representante da International Paint para saber qual o sistema que melhor se adequa à superfície a ser protegida.

Número de demãos

2

Rendimento

(Teórico) - 4 m²/lt

DFT Recomendada por demão

150 microns secos

WFT Recomendada por demão

250 microns húmidos

Métodos de Aplicação

Pintura a Airless, Trincha, Rolo

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento

INFORMAÇÃO GERAL:

Deve evitar-se a exposição ao ar e a temperaturas extremas. Para alcançar o prazo de validade do Interprime 450 tenha a certeza que a embalagem está correctamente fechada e que a temperatura está compreendida entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz direta do Sol.

TRANSPORTE:

Interprime 450 deve manter-se em segurança em contentores fechados durante o transporte e o armazenamento.

Segurança

GERAL:

Usar sempre luvas e óculos de protecção e manter o corpo protegido com fato de macaco. Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico.

RESÍDUOS:

Não deite latas, nem verta tinta, para cursos de água, use os tramites normais. Antes de deitar fora as latas, espere que a tinta remanescente nas latas seque.

O vasilhame de Interprime 450 não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligência) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, à luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

Ref#:3865 Interprime 450 Data de produção:27/02/2024