Interprime 450

Grundierung

Epoxid-Korrosionsschutz Primer

PRODUKTBESCHREIBUNG

Eine unverfälschte Epoxidfarbe mit exzellenter wassersperrender Eigenschaft für langanhaltenden Korrosionsschutz. Interprime 450 kann direkt oder auf vorbehandelte und grundierte Stahl- und Aluminiumoberfläche aufgetragen werden. Verwendbar mit elektrisch kontrolliertem Kathodenschutz.
*Hochleistungs-Korrosionsschutz-Grundierung

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YPA450-Bronze, YPA451-Aluminium
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.23
Volumenfestkörperanteil	60%
Mischungsverhältnis:	2.5 Volumenteile Part A zu 1 Volumenteile Part B.
Härter	YPA455
Typische Haltbarkeit	2 Jahre
VOC:	386 g/l
VOC (EU Lösemittel)	318 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Gebindegröße:	17.5 Lt Einheit

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Staubtrocken	5 Std.	4 Std.	3 Std.	2 Std.
Ausgehärtet nach	8 Std.	7.5 Std.	6 Std.	3 Std.
Topfzeit	6 Std.	4.5 Std.	2.5 Std.	60 Minuten

	Überarbeitung Untergrundtemperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Epoxy Tiecoat	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Interfill 550	-	-	2 Tage	14 Tage	24 Std.	14 Tage	24 Std.	14 Tage
Interior Primer 860	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Interprime 450	9 Std.	14 Tage	8 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 Std.	6 Monate	8 Std.	6 Monate	7 Std.	6 Monate	4 Std.	3 Monate

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

Verwendung in Abstimmung mit Standard-Yachtspezifikationen. Alle zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Hochdruckreinigung oder Reinigung mit Frischwasser, um Öl, Fett, wasserlösliche Verunreinigungen und andere schädliche Rückstände zu entfernen.
STAHL Die Oberfläche gründlich entfetten. Strahlen auf SA 2½ - nahezu blankes Metall. Wenn Strahlen nicht möglich ist, Schleifen mit 24-36er Scheibe, um eine einheitliche, saubere und metallisch reiner Oberfläche mit einer Rauhigkeit von 50-75 µm als Haftgrund zu erzielen. Schleif- oder Strahlrückstände entfernen, dazu eignet sich saubere Druckluft und abfegen. Am Besten eignet sich absaugen.
ALUMINIUM Entfetten mit Super Cleaner. Strahlen mit Aluminiumoxid oder kupferfreiem Equivalent. Falls Strahlen nicht möglich, mit 24-36er Schiebe zu einer gleichmäßigen, sauberen und metallisch blanken Oberfläche mit einer Rauigkeit von 50-75 micron/2-3 mils geschliffen werden. Hinweis: Spachtel im Bereich der Wasserlinie muss vor Verwendung von Interprime 450 mit einer dünnen Schicht Epoxy GP Coating überarbeitet werden und bei 20°C mindestens 24 Stunden trocknen.
GFK Entfetten mit Lösemittel oder geeignetem Reinigungsmittel. Gründlich mit 120-180er Schleifpapier scheifen, um jeglichen Glanz zu entfernen. Mit Wasser waschen und sicherstellen, dass beim Abrinnen keine Perlen- oder Kraterbildung zu beobachten ist. Gründlich reinigen und trocknen lassen. Zum Grundieren einen spezifizierten International Primer verwenden.

Hinweise

Mischen Die beiden Komponenten vor dem Mischen und das Mischen der Farbe, sollte mit einem Rührgerät erfolgen.
Verdünnung Verwenden Sie International GTA220 nur in Ausnahmefällen (max. 5% nach Volumen).
Reiniger Verwenden Sie GTA822 zur Gerätereinigung.
Airless Spritzverfahren Druck: 211 bar. Düsengröße: 0.66-0.79 mm/26-31 thou.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2024.

	Zusätzliche Informationen Die Verarbeitung mit Rolle oder Pinsel auf kleinen Flächen ist möglich, allerdings werden mehrere Anstriche erforderlich sein, um die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.
Einige wichtige Punkte	Vor dem Überstreichen mit Interprime 450, Oberfläche Hochdruckreinigen und/oder mit Verdünnung abwaschen, wenn nötig, Kontaminationen von der Oberfläche entfernen. Interprime 450 kann ab -5°C Oberflächentemperatur verarbeitet werden, für beste Ergebnisse sind höhere Temperaturen durchaus ratsam.
Kompatibilität/Untergründe	Spezielle Empfehlungen zum Anstrichsystem für die zu beschichtende Fläche erhalten Sie direkt von International.
Anzahl Schichten	2
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 4 m²/l
Empfohlene TSD pro Schicht	150 µm (trocken)
Empfohlene NSD pro Schicht	250 µm (nass)
Applikationsmethode	Airless Spritzverfahren, Pinsel, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	**ALLGEMEINE INFORMATION:** Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interprime 450 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. **TRANSPORT:** Interprime 450 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
Sicherheit	**ALLGEMEIN:** Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. **ENTSORGUNG:** Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Interprime 450 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2024.