

# Interior Primer 860

## Astar

Çelik, Alüminyum, GRP ve Ahşap iç mekanlar için yüksek performans Epoksi Astarı.



### ÜRÜN TANIMI

Her tip yapının iç mekanında kullanılmak üzere formüle edilmiş olan yüksek katı madde oranlı Interior Primer 860, çok amaçlı, düşük VOC epoksi astarıdır. Daha az yüzey hazırlama ihtiyaçları; üzerinde yürüme zamanının kısılması ve kokusunun az olması uygulamayı hızlandırırken, diğer tradelere olan etkiyi azaltmaktadır. Yangın Geciktirme Sertifikalı (SSF) Interior Primer 860 mükemmel antikorozyon koruma sağlar.

### ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	YIC862-Beyaz, YIC866-Gri
Finiş	Yarı parlak Mat
Özgül Ağırlık	1.45
Katı Madde Oranı	70%
Karışım oranı	Hacimsel olarak 4:1 (verilen)
Dönüştürücü/Kürleme Sıvısı	YIC861
Raf ömrü	2 yıl
VOC (arz edilen)	340 g/lt
VOC (EU Solvent)	234 g/kg Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 1999/13/EC)
Birim Ebatları	5 lt, 20 lt

### KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

	Kurutma			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Tam kuruma	7 saat	5 saat	2.5 saat	1 saat
Hafif kuruma-Dokunabilme süresi	90 dak.	75 dak.	60 dak.	30 dak.
Üzerinde yürüyebilmek için min. Süre	24 saat	16 saat	7 saat	3 saat
Ambalaj açıldıktan uygulanabilme süresi-Pot süresi	3 saat	2 saat	60 dak.	45 dak.

Üzerine atılabilecek ürünler	Kat atma Yüzey Sıcaklığı							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Awlgrip Topcoat (Spray)	7 saat	12 ay	5 saat	12 ay	2.5 saat	12 ay	1 saat	12 ay
Interior Finish 750	7 saat	12 ay	5 saat	12 ay	2.5 saat	12 ay	1 saat	12 ay
Interior Finish 770	7 saat	12 ay	5 saat	12 ay	2.5 saat	12 ay	1 saat	12 ay
Interior Primer 860	7 saat	12 ay	5 saat	12 ay	2.5 saat	12 ay	1 saat	12 ay

**Not:** Belirtilen tekrar kat atma süreleri kuru ortamlara göre belirtilmiştir. Sistine gibi ıslak alanlarda uygulama yaparken Interior Finish 750 ve Perfection için tekrar kat atma süresi en fazla 1 aya düşer. Eğer maksimum kat üzerine kat atma süresi aşılmışsa maroon 3M® Scotch-Brite™ pad (7447) kullanarak iyice ovalayınız.

### UYGULAMA VE KULLANIM

#### Hazırlık

**ÇELİK** 600 temizleme solventi veya Thinner 910 ile gresten arındırın. Beyaz metal yüzeye yakın - kum rasasıyla SSPC-SP10 (Sa 2½) yüzey. Kum rasası yapmak mümkün değilse, metal yüzey 24-36 diskle uniform bir şekilde zımparalanmalı. Küçük alanlarda motorlu zımpara kullanın.

**Çelikde Shop Primer** 600 temizleme solventi veya Thinner 910 ile gresten arındırın. Yüzeyin pas, toz, yağ, gres gibi kirlere arındırılmış olduğuna emin olunuz. Not: Shop Primer standart profil ihtiyaçlarının karşılandığı yüzeylere uygulanmalıdır.

**ALÜMİNYUM** Kuru alanlar için: 600 temizleme solventi veya Thinner 910 ile gresten arındırın. Islak alanlar için: 600 Wipedown Solvent veya Thinner 910 ile gresden arındırınız ve maroon 3M® Scotch-Brite™ pad (7447) kullanarak iyice ovalayınız.

**PASLANMAZ ÇELİK** 600 temizleme solventi veya Thinner 910 ile gresten arındırın. 50 mikronluk bir profil oluşturmak için hafif grit raspa yapınız.

**Çıplak Ahşap** 120 kağıtla zımparalayınız. Tik ağacı gibi yağlı ahşap yüzeylerde 9 Numaralı inceltici kullanarak yağı giderin. Bez parçalarını sıklıkla değiştirin.

**LAMİNAT** Sadece kapalı ve iyi durumdaki laminasyonlar. Not: Fiberler reçineyle iyice kapatılmalı ve reçinesiz fiber kalmamalıdır. Yüzeyi 600 Wipedown Solvent veya YTA910 ile yağdan arındırınız ve 3M® Scotch-Brite™ pad (7447) kullanarak iyice ovalayınız.

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2024.

# Interior Primer 860



## Astar

Çelik, Alüminyum, GRP ve Ahşap iç mekanlar için yüksek performans Epoksi Astarı.

<b>Yöntem</b>	<b>JELKOT</b> 600 temizleme solventi veya Thinner 910 ile gresten arındırın. 80 (grit) cins kağıt ile zımparalayın. İşlem öncesinde zımpara döküntülerinin kaldırıldığından emin olun. <b>TOZ BOYA KAPLI YÜZEYLER</b> Yüzeyi 600 Wipedown Solvent veya YTA910 ile yağdan arındırınız ve 3M® Scotch-Brite™ pad (7447) kullanarak iyice ovalayınız.
<b>Tavsiyeler</b>	<b>Karıştırma</b> Tek tek komponentleri ve karışım olarak boyayı karıştırmak için karıştırıcı makina kullanılmalıdır. Baza komponentini ekleyiniz ve iyice karıştırınız. <b>İnceltici</b> Tavsiye edilen Tiner : Thinner 910. (Eğer daha yavaş tinere ihtiyaç duyuluyorsa Tiner No:7 ve YTA920 de kullanılabilir) <b>Temizleme</b> International Ekipman Tineri GTA822. Thinner No.7 Thinner 910, Thinner 920. <b>Havasız sprey</b> Uygulamayı kolaylaştırmak açısından %0-5 oranında tiner kullanılabilir. Burun ölçüsü: 1540-1750. Önerilen burun ölçüsü: 1740. Basınç: 200 bar. <b>Konvansiyonel Sprey</b> Basınçlı kap-%10-15 oranında inceltiniz. GFG - %20-25 oranında inceltiniz. Uç Boyutu: 1.8 mm. Basınç:<1 bar (şişe)/3-4 bar (Atomlama). Önerilen Kuru Film Kalınlığı için 2 kat uygulamaya ihtiyaç duyulabilir. <b>Fırça</b> %0-5 civarında Thinner 920 ile inceltin. <b>Rulo</b> %0-5 civarında Thinner 920 ile inceltin. <b>Diğer</b> En üstün performans için, kürlenme ısısı 10°C 'nin üzerinde olmalıdır. Tavsiye edilen kalın uygulamayın çünkü bu durumda solvent kaplama içine karışabilir.
<b>Bazı önemli noktalar</b>	5°C altında kullanmayınız. Standart tek komponentli boyalar üzerinde uygulamayın. Yüzeyde buğulanma ihtimali varsa uygulama yapmayınız. Dış ortam sıcaklığı en az 5°C, en yüksek 35°C olmalıdır. Ürün ısısı en az 10°C ve en fazla 35°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı en az 5°C/41°F, en yüksek 35°C/95°F olmalıdır. 300 mikronda sabit tutun (Islak Film Kalınlığı) - inceltmeden
<b>Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri</b>	Interior Primer 860 uygun biçimde hazırlanmış tüm yüzeylerde ve epoksi astar boyalar üzerinde kullanılabilir. Tek komponentli ürünler üzerinde kullanılmamalıdır. International Teknik Yetkilisine danıştıktan sonra Interior Primer 860 uygun olarak hazırlanmış toz boya-kaplı yüzeylere ve borulara da uygulanabilir.
<b>Kat Sayısı</b>	1 (ayrı ayrı spesifikasyonları kontrol ediniz)
<b>Kaplama</b>	(Teorik olarak) - 4.8 m <sup>2</sup> /l (inceltmeden 1 kat) (Pratik olarak) - 2.9 m <sup>2</sup> /lt her kat sprey
<b>Tavsiye edilen DFT her kat</b>	125 mikron kuru
<b>Tavsiye edilen WFT her kat</b>	179 mikron ıslak (tiner ilavesine göre değişiklik gösterir)
<b>Uygulama Yöntemleri</b>	Havasız sprey, Fırça, Konvansiyonel Sprey, Rulo, Air Mix.

### TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ

<b>Muhafaza</b>	<b>GENEL BİLGİ:</b> Hava ve aşırı ısıya maruz bırakmayınız. Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/41°F ile 35°C/95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz. <b>TAŞIMA:</b> Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynirlarda tutulmalıdır.
<b>Güvenlik</b>	<b>GENEL:</b> Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz. <b>ATIKLARIN TANZİMİ:</b> Tenekeleri ve boyaları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyaların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır. Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmaz ve boşaltılmaz. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.
<b>TEKZİP</b>	<i>Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansı ile ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.</i>

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2024.