

Interior Primer 860

Primários

Primário Epoxy de alta performance para interiores em Aço, Alumínio, Fibra e Madeira



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Interior Primer 860 é um primário epoxi cuja fórmula é constituída por poucos compostos químicos e com aplicações várias, formulado especificamente para ser utilizado nos interiores de todos os tipos de construções. Menos requisitos para a preparação da superfície, uma diminuição do tempo de secagem e poucas exigências relativas ao odor aceleram o processo de aplicação e diminuem o impacto noutras áreas. Interior Primer 860 providencia uma excelente protecção anti-corrosão e é detentor de um Certificado de Ensaio de Propagação das Chamas à Superfície.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YIC862-Branco, YIC866-Cinzentos
Acabado	Semibrilho
Densidade	1.45
Volume de Sólidos	70%
Proporção da Mistura	4:1 por volume (como se fornece)
Conversor/Agente de Cura	YIC861
Prazo Habitual de Validade	2 anos
VOC	340 g/lt
VOC (EU Solvent)	234 g/kg Directiva de Emissões de Diluente da EU (Directiva 1999/13/EC do Conselho)
Tamanho da Embalagem	5 lt, 20 lt

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Duro e Seco	7 horas	5 horas	2.5 horas	1 horas
Secagem ao Toque	90 mins.	75 mins.	60 mins.	30 mins.
Seco para se poder andar em cima	24 horas	16 horas	7 horas	3 horas
Vida útil	3 horas	2 horas	60 mins.	45 mins.

Repintura por	Repintura							
	Temperatura do substrato							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
Awlgrip Topcoat (Spray)	7 horas	12 meses	5 horas	12 meses	2.5 horas	12 meses	1 horas	12 meses
Interior Finish 750	7 horas	12 meses	5 horas	12 meses	2.5 horas	12 meses	1 horas	12 meses
Interior Finish 770	7 horas	12 meses	5 horas	12 meses	2.5 horas	12 meses	1 horas	12 meses
Interior Primer 860	7 horas	12 meses	5 horas	12 meses	2.5 horas	12 meses	1 horas	12 meses

Notas: Os tempos de recobrimento mencionados são relativos à aplicação do produto em ambientes secos. Quando usado em áreas húmidas como por exemplo cavernas o tempo máximo de recobrimento para o Interior Finish 750 e Perfection é reduzido a 1 mês. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, utilize o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447).

APLICAÇÃO E USO

Preparação

AÇO Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Limpar á pressão de acordo com o standard SSPC-SP10 (Sa 2½) - superfície de metal branco. Se não é possível limpar a jacto com areia, prepare a superfície de metal com discos abrasivos de 24-36, até conseguir uma superfície de metal branco, uniforme e limpa (SSPC-SP-3/St3). Utilizar ferramentas adequadas para áreas pequenas.

AÇO com shop primer Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Certifique-se de que a superfície está limpa de contaminantes, por exemplo, ferrugem, poeiras, óleo, gordura e sujidade. Observação: o primário deve ser aplicado num substrato onde os requisitos padrão para o perfil foram alcançados.

ALUMÍNIO Para áreas secas: Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Para áreas molhadas: Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447).

AÇO INOXIDÁVEL Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Uma decapagem ligeira para produzir uma rugosidade de 50 microns.

MADEIRA SEM TRATAMENTO Lixar com lixa de papel grão 120. Remover o óleo de madeiras oleadas como exemplo a teca, usar o Diluente Nº 9. Mudar de roupa frequentemente.

LAMINADO Para laminados fechados e em boas condições. Nota: as fibras estão impregnadas com resina, não deve haver fibras expostas. Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.

Ref#:3688 Interior Primer 860 Data de produção:05/04/2024

AkzoNobel

Interior Primer 860



Primários

Primário Epoxy de alta performance para interiores em Aço, Alumínio, Fibra e Madeira

esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447).

GELCOAT Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Lixar com lixa de papel grão 80. Assegurar-se que os fragmentos provenientes da lixagem sejam todos removidos antes de avançar com o esquema.

SUPERFÍCIES PINTADAS COM TINTAS EM PÓ Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447).

Método

Remover todos os resíduos provenientes da preparação de superfície, assoprando, limpar com ajuda de uma trincha, ou para melhor resultado utilizar um aspirador. Aplicar o número de demãos recomendadas, no documento de especificação.

Conselhos

Mistura Deve ser usada uma misturadora eléctrica para misturar as componentes individuais e a mistura. Adicionar agente de cura à base e misturar bem.

Diluente Diluente recomendado: Diluente 910. (Diluente N° 7 e YTA920 também podem ser utilizados.)

Limpeza International agente de limpeza para equipamentos GTA822. Diluente N° 7 Diluente 910, Diluente 920.

Pintura a Airless Pode ser usado um diluente a 0-5% para facilitar a aplicação. Tipo de Bico: 1540-1750. Bico Recomendado: 1740. Pressão: 200 bar.

Pistola convencional Pressão na lata - diluir 10-15%. Pistola de Gravidade - diluir 20-25%. Bico recomendado: 1.8 mm. Pressão: <1 bar (Pot)/3-4 bar (Atomização). Podem ser necessárias 2 camadas para alcançar o DFT recomendado.

Trincha Diluir 0-5% usando Diluente 920.

Rolo Diluir 0-5% usando Diluente 920.

Outros Para alcançar a melhor performance, a temperatura de cura deve estar acima dos 10°C. Não aplicar uma espessura superior à recomendada, porque isso vai provocar uma retenção de solventes na camada aplicada.

Alguns Pontos Importantes

Não utilizar com temperaturas abaixo de 5°C. Não aplicar sobre pinturas convencionais (monocomponente). Não aplicar numa situação em possa haver a formação de condensação no substrato. A temperatura ambiente deverá estar no mínimo a 5°C e no máximo a 35°C. A temperatura do produto deve estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deverá estar no mínimo a 5°C e no máximo a 35°C. Até 300 microns (espessura húmida) - sem diluição.

Compatibilidade/Substratos

Interior Primer 860 pode ser usado em superfícies préviamente preparadas e primários epoxys. Não deve ser aplicado sobre produtos monocomponentes. Interior Primer 860 pode também ser utilizado em superfícies préviamente pintadas com tintas em pó e tubagens depois de uma prévia inspecção e aprovação por parte de um Inspector da International.

Número de demãos

1 (certificar com a especificação individual)

Rendimento

(Teórico) - 4.8 m²/l (1 camada sem diluente)

(Prático) - 2.9 m²/lt por demão à pistola

DFT Recomendada por demão

125 microns secos

WFT Recomendada por demão

179 microns húmidos (varia conforme adição de diluente)

Métodos de Aplicação

Pintura a Airless, Trincha, Pistola convencional, Rolo, Air Assisted Airless

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento

INFORMAÇÃO GERAL:

Deve evitar-se a exposição ao ar e a temperaturas extremas. Para alcançar o prazo de validade do Interior Primer 860 tenha a certeza que a embalagem está correctamente fechada e que a temperatura está compreendida entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz direta do Sol.

TRANSPORTE:

Interior Primer 860 deve manter-se em segurança em contentores fechados durante o transporte e o armazenamento.

Segurança

GERAL:

Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico.

RESÍDUOS:

Não deite latas, nem verta tinta, para cursos de água, use os tramites normais. Antes de deitar fora as latas, espere que a tinta remanescente nas latas seque.

O vasilhame de Interior Primer 860 não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligência) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, à luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.