

# Interior Primer 860

## Primere

Epoxy primer for interiører av Stål, Aluminium, GRP og treverk.



### PRODUKTBEKRIVELSE

Interior Primer 860 er en "high build" universal epoxy primer med lavt VOC. Til bruk på interiører i alle konstruksjoner. Mindre forbehandling og kort tørketid gir hurtigere overmalingstider og reduserer derfor påvirkningen av annet arbeid ombord. Interior Primer 860 har meget god anti korrosive egenskaper og er sertifisert flammehemmende.

### PRODUKTINFORMASJON

Farge	YIC862-Hvit, YIC866-Grå
Finish	Halvblank
Densitet	1.45
Tørrestoffinnhold	70%
Blandingsforhold	4:1 (volum) som levert
Herder	YIC861
Normal lagringstid	2 år
VOC	340 g/lt
VOC (EU Løsningsmiddel)	234 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Embalasje størrelse	5 lt, 20 lt

### TØRKE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørketider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Gjennomtørr	7 timer	5 timer	2.5 timer	1 timer
Støvtørr	90 min.	75 min.	60 min.	30 min.
Gjennomherdet	24 timer	16 timer	7 timer	3 timer
Brukstid	3 timer	2 timer	60 min.	45 min.

	Overmaling							
	Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks
Overmalt med								
Awlgrip Topcoat (Spray)	7 timer	12 mnd.	5 timer	12 mnd.	2.5 timer	12 mnd.	1 timer	12 mnd.
Interior Finish 750	7 timer	12 mnd.	5 timer	12 mnd.	2.5 timer	12 mnd.	1 timer	12 mnd.
Interior Finish 770	7 timer	12 mnd.	5 timer	12 mnd.	2.5 timer	12 mnd.	1 timer	12 mnd.
Interior Primer 860	7 timer	12 mnd.	5 timer	12 mnd.	2.5 timer	12 mnd.	1 timer	12 mnd.

**OBS:** Oppgitte overmalingstider er for produktet når brukt i tørre omgivelser. Ved bruk av dette produktet i våte omgivelser så som kjølsvin etc. vil overmalingstiden for Interior Finish 750 og Perfection reduseres til 1 måned. Hvis maks overmalingsintervall overskrides, skrubd godt med en håndpad, 3M® Scotch-Brite™ pad (7447).

### BRUKSANVISNING

#### Forbehandling

**STÅL** Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910. Sandblås til SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½) eller hvitt metal - Hvis sandblåsing ikke er mulig, slip overflaten med 24-36 kornet slipeskive til rent og hvitt metal til SSPC-SP-3/St3 standard. Bruke en vinkelsliper på mindre flater.

**Stål med en shop primer** Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910. Se til at overflaten er ren for forurensning som; rust, støv, olje, fett og skitt. OBS: Shop primer skal være påført en overflate hvor standard overflateprofil er oppnådd.

**ALUMINIUM** For tørre områder: Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910. For våte områder: Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910 og skrubd godt med en håndpad, 3M® Scotch-Brite™ pad (7447).

**RUSTFRITT STÅL** Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910. Lett sandblåsing til en ankerprofil på 50 micron.

**BART TRE** Slip med papir 120. Fjern overskudd av olje fra fete tresorter som teak med Tynner Nr. 9. Skift kluter regelmessig.

**LAMINAT** Brukes kun på tett og laminat i god stand. Note: fibre er impregnert med resin, ingen fibre er eksponert. Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910 og skrubd godt med en håndpad, 3M® Scotch-Brite™ pad (7447).

**GELCOAT** Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910. Slip med papir nr. 80. Vær sikker på at alt

Ytterligere informasjon får du hos våre forhandlere eller på [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet. © AkzoNobel 2024.

# Interior Primer 860

## Primere

Epoxy primer for interiører av Stål, Aluminium, GRP og treverk.



slipestøv er fjernet før du fortsetter.

**PULVER MALTE FLATER** Avfett overflaten med 600 Wipedown Solvent eller Tynner 910 og skrubd godt med en håndpad, 3M® Scotch-Brite™ pad (7447).

### Metode

Fjern rester etter sliping og blåsing med ren trykkluft og gå over med en ren børste. Best resultat får man ved bruk av en støvsuger. Påfør antall strøk etter gitt spesifikasjon..

### Tips

**Blande** Mekanisk røreverk bør brukes ved miksing av base og herder og for å blande produktet. Tilsett herder til basen og rør godt om.

**Tynner** Anbefalt tynner: Tynner 910. (Tynner No.7 og Tynner 920 kan også brukes).

**Rengjøringsmiddel** International rengjøring av verktøy GTA822. Tynner No.7 Tynner 910, Tynner 920.

**Høytrykksprøyte** 0-5% tynner kan tilsettes for å lette påføringen. Munnstykke: 1540-1750. Anbefalt munnstykke: 1740. Trykk: 200 bar.

**Konvensjonell Sprøyte** Trykktank - tynn 10-15%. Gravitasjonsprøyte - tynn 20 - 25%. Munnstykke: 1.8 mm. Trykk: <1 bar (beholdertrykk)/3-4 bar (forstøvningstrykk) 2 strøk kan være nødvendig for å oppnå anbefalt TFT.

**Pensel** Tynn ut 0-5% med Tynner 920.

**Rulle** Tynn ut 0-5% med Tynner 920.

**Annet** For å oppnå optimal ytelse, herdetemperatur bør være over 10°C. Påfør ikke tykkere enn det som er anbefalt. Det kan føre til innestengning av løsningsmidler.

### Viktig informasjon

Må ikke brukes under 5°C. Må ikke påføres over 1-komponente produkter. Må ikke påføres hvis det er fare for kondens på overflaten. Luft temperatur bør minst være 5°C og maks 35°C. Produktets temperatur bør være minst 10°C og maks 35°C. Underlagets temperatur bør være minst 5°C og maks 35°C. Kan legges i opp til 300 micron VFT - uførtynnet.

### Kompatibilitet/Underlag

Interior Primer 860 kan brukes på alle korrekt forbehandlede overflater og epoxiprimere. Ikke egnet på 1-komponente produkter Interior Primer 860 kan også påføres over korrekt forbehandlede overflater av pulverlakk/rørgater etter å ha konsolidert med en teknisk representant fra International.

### Antall strøk

1 (se individuell spesifikasjon)

### Spre-evne

(Teoretisk) - 4.8 m<sup>2</sup>/lt (1 strøk uførtynnet)

(Praktisk) - 2.9 m<sup>2</sup>/lt pr. strøk med sprøyte

### Anbefalt tørrfilmtykkelse pr. strøk

125 micron tørr

### Anbefalt våtfilmtykkelse pr. strøk

179 micron våt (vil variere med tilsetning av tynner)

### Påføringsmetoder

Høytrykksprøyte, Pensel, Konvensjonell Sprøyte, Rulle, Air Assisted Airless

## TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHETSINFORMASJON

### Lagring

#### GENERELL INFORMASJON

Kontakt med luft og ekstremt høye luft-temperaturer bør unngås. For å oppnå lengst mulig lagringstid for Interior Primer 860 må lokket være godt tilsluttet og temperaturen mellom 5-35°C, og ikke eksponeres for direkte sollys.

#### TRANSPORTINFORMASJON

Interior Primer 860 bør transporteres og lagres under sikre og lukkede forhold.

### Sikkerhet

#### GENERELT

Les Helse og Sikkerhets teksten på etiketten. Opplysninger om HMS blir også gitt via Teknisk Båtråd.

#### DEPONERING

Kast ikke boksen i naturen og hell ikke rester i vasken hjemme. Bruk anviste avfallplasser. Det beste er å la malingen herde opp før den kastes. Rester av Interior Primer 860 kan ikke kastes i husholdavfallet eller annet sted uten tillatelse. Deponering av kjemisk avfall må kun skje på angitt plass av kommunen der du bor.

### VIKTIG INFORMASJON

*Informasjonen som blir gitt i dette blad er ikke fullstendig. Så lenge det ikke er gjort en skriftlig henvendelse om produktets egenskaper for et spesifikt gjøremål brukes det på egen risiko og vi vil derfor ikke stå til ansvar for eventuelle skader som forårsakes av produktet (annet en dødsfall eller skader som et resultat av neglisjering). Informasjon i dette blad oppdateres kontinuerlig basert på det seneste tilgjengelige informasjon, erfaringer, tester og utvikling.*

Ytterligere informasjon får du hos våre forhandlere eller på [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet. © AkzoNobel 2024.