

# Interior Primer 860

## Primer

Primer epossidico ad alta prestazione per interni, alluminio, VTR e legno.



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Interior Primer 860 è un primer epossidico multiuso, con basso VOC e alti volumi solidi, appositamente formulato per l'uso negli interni di tutti i tipi di costruzione. Richiede una ridotta preparazione della superficie e brevi intervalli di attesa per la calpestabilità, ciò velocizza il processo d'applicazione e riduce l'impatto della pitturazione sulle altre attività. Interior Primer 860 fornisce un'eccellente protezione anticorrosiva ed è in possesso del Certificato di Lenta Propagazione della Fiamma.

### INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YIC862-Bianco, YIC866-Grigio
Finitura	Semi-lucido
Peso Specifico	1.45
Volumi Solidi	70%
Rapporto di Miscelazione	4:1 in volume (come fornito)
Catalizzatore	YIC861
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	340 g/lt
VOC (EU)	234 g/kg Direttiva Europea sull'Emissione di Composti Organici Volatili (Direttiva 1999/13/EC)
Pezzatura	5 lt, 20 lt

### DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Secco in profondità	7 ore	5 ore	2.5 ore	1 ore
Fuori polvere	90 minuti	75 minuti	60 minuti	30 minuti
Calpestabile	24 ore	16 ore	7 ore	3 ore
Durata della miscela	3 ore	2 ore	60 minuti	45 minuti

Ricoperto con	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
Awlgrip Topcoat (Spray)	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Interior Finish 750	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Interior Finish 770	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Interior Primer 860	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi

**Nota:** Gli intervalli di ricopertura riportati sono relativi all'uso del prodotto in ambienti asciutti. Per aree che saranno destinate a condizioni di elevata umidità, come le sentine, l'intervallo massimo di ricopertura con Interior Finish e Perfection è ridotto ad 1 mese. Se si superano gli intervalli massimi di ricopertura, utilizzare una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447) e strofinare bene.

### APPLICAZIONE E IMPIEGO

#### Preparazione

**ACCIAIO** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Sabbiare al grado SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½) - fino quasi a metallo bianco. Se non è possibile sabbiare, discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie irruvidita, uniforme, pulita e brillante, secondo lo standard SSPC-SP-3 / St3. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree.

**ACCIAIO trattato con Shop Primer** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Assicurarsi che la superficie sia priva di contaminanti, per es. ruggine, polvere, olio, grasso e sporco. Nota: Lo shop primer dovrebbe essere applicato su un supporto dove il profilo d'incisione richiesto è stato rispettato.

**ALLUMINIO** Per aree asciutte: Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Per aree umide: sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447).

**ACCIAIO INOX** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Praticare una leggera sabbiatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron.

**LEGNO NUDO** Carteggiare con carta di grana 120. Rimuovere l'olio dai legni oleosi come il teak utilizzando il Diluente N. 9. Cambiare frequentemente i panni.

**LAMINATO** Solo laminati integri ed in buone condizioni. Nota: le fibre devono essere impregnate di resina, non applicare su fibre esposte. Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.

# Interior Primer 860



## Primer

Primer epossidico ad alta prestazione per interni, alluminio, VTR e legno.

utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447).

**GELCOAT** Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura prima di procedere.

**RIVESTIMENTI PROTETTIVI A POLVERE** Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447).

### Metodo

Rimuovere tutti i residui della carteggiatura o sabbatura usando aria compressa pulita e spazzando con pennelli o spazzole pulite; l'aspirazione con l'aspirapolvere industriale fornisce le migliori garanzie di rimozione residui. Applicare il numero di mani specificato nel ciclo di pitturazione..

### Suggerimenti

**Miscelazione** Un agitatore meccanico dovrebbe essere impiegato sia per mescolare i componenti singoli sia per mescolare la pittura miscelata. Versare il catalizzatore nella base e miscelare bene.

**Diluente** Diluente raccomandato: Diluente 910. Adatti all'uso anche i Diluenti No. 7 e Diluente 920.

**Solvente di Pulizia** International GTA822. Diluenti No. 7 Diluente 910, Diluente 920.

**Spruzzo Airless** Per facilitare l'applicazione aggiungere diluente fino al 5% massimo. Diametro ugello: 1540-1750. Diametro ugello raccomandato: 1740. Pressione: 200 bar.

**Spruzzo Convenzionale** Recipiente sottopressione - diluire fino al 10-15%. Recipiente a gravità - diluire fino al 20-25%. Diametro Ugello: 1,8mm. Pressione: <1 bar (in barattolo)/3-4 bar (all'ugello). Per raggiungere lo SFA raccomandato, possono essere necessarie 2 mani.

**Pennello** Diluire 0-5% utilizzando Thinner 920.

**Rullo** Diluire 0-5% utilizzando Thinner 920.

**Altro** Per ottenere le prestazioni massime, la temperatura deve superare 10°C. Non applicare a spessori superiori a quelli raccomandati, ciò creerebbe il rischio di intrappolamento di solvente.

### Punti Importanti

Non impiegare sotto i 5°C. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti). Non applicare il prodotto se si prevede la formazione di condensa. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. Può essere applicato fino a 300 micron (SFB) - non diluito.

### Compatibilità/Substrati

Interior Primer 860 può essere utilizzato su tutte le superfici preparate adeguatamente e sui primer epossidici. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti. Interior Primer 860 può essere applicato anche su superfici adeguatamente pretrattate con rivestimenti protettivi a polvere o su tubazioni dopo aver consultato il Servizio Tecnico International.

### Numero di Mani

1 (verificare le singole specifiche)

### Resa

(Teorica) - 4,8 m<sup>2</sup>/lt (1 mano non diluita)

(Pratica) - 2,9 m<sup>2</sup>/lt per mano a spruzzo

### Spessore Film Asc.

125 micron asciutti

### Raccomandato per mano

### Spessore Film Bag.

179 micron bagnati (può variare con l'aggiunta di diluente)

### Raccomandato per mano

### Metodi di applicazione

Spruzzo Airless, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Rullo, Spruzzo Airless assistito

## TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

### Immagazzinaggio

#### INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interior Primer 860 è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

#### TRASPORTO:

Interior Primer 860 deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

### Sicurezza

#### GENERALE:

Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

#### SMALTIMENTO:

Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Interior Primer 860 non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

### NOTE IMPORTANTI

*L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.*

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.