

Interior Primer 860

Primere

Højtydende epoxygrunder til stål, aluminium, gelcoat og træinteriør



PRODUKTBEKRIVELSE

Interior Primer 860 er en tyklags-universalepoxygrunder med lavt VOC, specielt sammensat til brug indvendigt i alle typer konstruktioner. Reducerede krav til forbehandling af overfladen, hurtig tørring og svag lugt accelerer påføringsprocessen og mindsker gener for andre professioner. Interior Primer 860 yder fremragende rustbeskyttelse og er certificeret som ikke-flammespredende.

PRODUKTINFORMATION

Kulør	YIC862-Hvid, YIC866-Grå
Finish	Halvblank
Densitet	1.45
Tørstofindhold	70%
Blandingsforhold	4:1 (volumen) som leveret
Transformer/Hærder	YIC861
Normal lagringstid	2 år
VOC	340 g/lt
VOC (EU Solvent)	234 g/kg EU-direktivet om emission af flygtige organiske forbindelser (1999/13/EC)
Emballage størrelse	5 lt, 20 lt

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Gennemtør	7 timer	5 timer	2.5 timer	1 timer
Støvtør	90 min.	75 min.	60 min.	30 min.
Gennemhærdet	24 timer	16 timer	7 timer	3 timer
Potlife	3 timer	2 timer	60 min.	45 min.

Overmalet med	Overmaling							
	Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	
Awlgrip Topcoat (Spray)	7 timer	12 mdr.	5 timer	12 mdr.	2.5 timer	12 mdr.	1 timer	12 mdr.
Interior Finish 750	7 timer	12 mdr.	5 timer	12 mdr.	2.5 timer	12 mdr.	1 timer	12 mdr.
Interior Finish 770	7 timer	12 mdr.	5 timer	12 mdr.	2.5 timer	12 mdr.	1 timer	12 mdr.
Interior Primer 860	7 timer	12 mdr.	5 timer	12 mdr.	2.5 timer	12 mdr.	1 timer	12 mdr.

Vigtigt: De angivne overmalingstider gælder, når produktet anvendes i tørre miljøer. Ved anvendelse i våde miljøer, f.eks. kiminger, reduceres den maksimale overmalingstid for Interior Finish 750 og Perfection til 1 måned. Hvis den maksimale overmalingstid overskrides, skures der grundigt med et rødbrunt 3M® Scotch-Brite™ ark (7447).

BRUGSANVISNING

Forbehandling

STÅL Overfladen affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910. Sandblæs til SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½) - næsten hvidt metal. Hvis sandblæsning ikke er muligt, brug en vinkelsliber og slib med korn 24-36 til jævnt blankt metal, til standard SSPC-SP-3/St3. Brug en vinkelsliber på mindre flader.

STÅL med shopper Overfladen affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910. Sørg for at overfladen er fri for forureninger, f.eks. rust, støv, olie, fedt og snavs. Bemærk: En overflade, hvor de standardmæssige profilkrav ikke er opnået, skal have været grundet med en shopper.

ALUMINIUM Til tørre områder: Overfladen affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910. Til våde områder: Overfladen affedtes og skures grundigt med et rødbrunt 3M® Scotch-Brite™ ark (7447).

RUSTFRIT STÅL Overfladen affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910. Foretag en let sandblæsning for at skabe en profil på 50 µm.

RÅT TRÆ Slibes med sandpapir 120. Fjern overskud af olie fra fede træsorter, så som teak med fortynder Nr. 9. Skift klude jævnligt.

LAMINAT Kun lukket laminat i god stand. Bemærk: Fibre imprægneres med harpiks, ingen fibre må være eksponeret. Affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910, skures derefter grundigt med et rødbrunt 3M® Scotch-Brite™ ark (7447).

GELCOAT Overfladen affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910. Slib med korn 80 papir. Vær omhyggelig med at alle sliberester og støv fjernes inden videre behandling.

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2024.

Interior Primer 860

Primere

Højtydende epoxygrunder til stål, aluminium, gelcoat og træinteriør



Metode	PULVERLAKEREDE OVERFLADER Affedtes med 600 Wipedown Solvent eller Fortynder 910, skures derefter grundigt med et rødbrunt 3M® Scotch-Brite™ ark (7447). Fjern støvet efter slibing eller sandblæsning med ren trykluft og gå efter med en ren børste. Bedste resultat får man ved at bruge en støvsuger. Påfør det nødvendige antal lag, som angivet i specifikationen..
Tips	Blanding En elektrisk omrører bør anvendes til at blande både de individuelle komponenter og den blandede maling. Tilsæt hæder til basen og bland grundigt. Fortynder Anbefalet fortynder: Fortynder 910. (Thinner No. 7 og Fortynder 920 er også velegnede). Rengøringsmiddel International udstyrsrensningemiddel GTA822. Thinner No. 7 Fortynder 910, Fortynder 920. Højtrykssprøjte 0-5% fortynder kan tilsættes for at gøre påføring nemmere. Dysestørrelse: 1540-1750. Anbefalet dysestørrelse: 1740. Tryk: 200 bar. Konventionel sprøjte Tryktank - fortynd 10-15%. Faldtilførselssprøjte - fortynd 20-25%. Dysestørrelse: 1.8 mm. Tryk: <1 bar (beholdertryk) / 3-4 bar (forstøvningstryk). Det kan være nødvendigt med 2 påføringer for at opnå anbefalet tør filmtykkelse. Pensel Fortynd 0-5% med Fortynder 920. Rulle Fortynd 0-5% med Fortynder 920. Andet For at opnå optimal ydeevne, skal hærdetemperaturen være over 10°C. Påfør ikke tykkere end anbefalet, da det kan føre til indeslutning af opløsningsmidler.
Vigtig information	Må ikke bruges under 5°C. Må ikke påføres oven på 1-komponente produkter. Må ikke påføres, hvis der er risiko for kondensdannelse på underlaget. Lufttemperaturen bør være mindst 5°C og maks. 35°C. Produktets temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur bør være mindst 5°C og maks. 35°C. Påføringsstykkelse 300 µm (VFT) - ufortyndet.
Kompatibilitet/Underlag	Interior Primer 860 kan bruges på alle passende forbehandlede underlag og epoxygrunder. Må ikke påføres 1-komponente produkter. Interior Primer 860 kan også påføres på tilstrækkeligt forbehandlede pulverlakerede overflader samt rørledninger efter samråd med en teknisk repræsentant fra International Bådfarver.
Antal lag	1 (tjek individuelle specifikationer)
Rækkeevne	(Teoretisk) - 4.8 m ² /l (1 lag ufortyndet) (Praktisk) - 2.9 m ² /lt pr. lag med sprøjte
Anbefalet tørfilmstykkelse pr. lag	125 micron tør
Anbefalet vådfilmstykkelse pr. lag	179 micron våd (varierer ved tilsætning af fortynder)
Påføringsmetoder	Højtrykssprøjte, Pensel, Konventionel sprøjte, Rulle, air assisted airless (luftassisteret luftløst)

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION

Lagring	GENEREL INFORMATION Kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer bør undgås. For at opnå længst mulig lagringstid for Interior Primer 860 skal dåsen være lukket tæt og opbevares ved temperaturer mellem 5-35°C, og ikke i direkte sollys. TRANSPORTINFORMATION Interior Primer 860 bør transporteres og lagres i sikre og lukkede containere.
Sikkerhed	GENERELT Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Bådråd. AFFALDSHÅNDTERING Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærdede før dåsen kasseres. Rester af Interior Primer 860 må ikke kasseres med husholdningsaffaldet eller lign. uden tilladelse. Deponering af kemisk affald må kun ske på en af kommunen anvist miljøstation.
PRODUKTANSVAR	<i>Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.</i>

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2024.