

Interior Finish 770

Acabamentos

Acabamento Interior Poliuretano de 2 componentes de alta qualidade



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Interior Finish 770 é especialmente formulado para se usar em interiores de todos os tipos de construção. O acabamento satinado uniforme torna este produto adequado para decks e outras áreas onde um acabamento brilhante não é apreciado.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YIC770-Branco (para um alto brilho escolha Interior Finish 750)
Acabado	Satinado
Densidade	1.3
Volume de Sólidos	52%
Proporção da Mistura	7.1 parte A:1 parte B em Volume. 9.1 parte A: 1 parte B em peso.
Conversor/Agente de Cura	YIC771
Prazo Habitual de Validade	2 anos
VOC	442 g/lt
Tamanho da Embalagem	750 ml, 5 lt

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Secagem ao Toque			2 horas		1 horas		1 horas	
Duro e Seco			4 dias		2 dias		1 dias	

	Repintura							
	Temperatura do substrato							
Repintura por	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
Interior Finish 770	-	ext	-	ext	-	ext	-	ext

Notas: O tempo de repintura mínimo é quando a tinta fica peganhenha e não fica pegada aos dedos. Para os tempos de repintura máximo é preciso lixar. Para um melhor resultado estético é recomendado lixar entre demãos de Interior Finish 770.

APLICAÇÃO E USO

Preparação	<p>AÇO Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Dirigir um jacto de areia a pressão Sa 2,5 para a superfície de metal branco. Se não for possível utilizar o jacto com areia, lixe a superfície de metal com discos abrasivos grão 24-36 até ficar uniforme, limpa e brilhante, com um perfil de ancoragem de 50-75 microns. Utilizar ferramentas adequadas para áreas pequenas. Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>AÇO com shop primer Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Certifique-se de que a superfície está limpa de contaminantes, por exemplo, ferrugem, poeiras, óleo, gordura e sujidade. Observação: o primário deve ser aplicado num substrato onde os requisitos padrão para o perfil foram alcançados. Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>ALUMÍNIO Para áreas secas: Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Esfregar bem usando um abrasivo, bloco 3M Scotch-Brite™ (7447). Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>AÇO INOXIDÁVEL Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Uma decapagem ligeira para produzir uma rugosidade de 50 microns. Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>LAMINADO Nota: as fibras estão impregnadas com resina, não deve haver fibras expostas. Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447). Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>GELCOAT Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Lixar com lixa de papel grão 80. Assegurar-se que os fragmentos provenientes da lixagem sejam todos removidos antes de avançar com o esquema. Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>SUPERFÍCIES PINTADAS COM TINTAS EM PÓ Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447). Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p> <p>MADEIRA Lixar com lixa de papel grão 120. Remover o óleo de madeiras oleadas como exemplo a teca, usar o Diluente N° 9. Mudar de roupa frequentemente. Utilizar primário Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860.</p>
Conselhos	<p>Mistura Agite energicamente cada um dos componentes. Adicionar agente de cura à base e misturar bem. Assegure-se que a proporção da mistura está correcta.</p>

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 770

Acabamentos

Acabamento Interior Poliuretano de 2 componentes de alta qualidade



Diluyente Diluyente Nº 16 , Diluyente 910, Diluyente 920.

Diluir A quantidade de diluyente a adicionar depende das condições de aplicação e método de aplicação que se usa. Só adicionar diluyente depois de se ter misturado os componentes completamente.

Pistola convencional Diluir 20-30% usando YTA910. Reduzir a viscosidade a 16-18 segundos, Copo DIN4.

Trincha Diluir 0-5% usando Diluyente 920.

Rolo Diluir 0-5% usando Diluyente 920. Os produtos baseados em resinas poliuretano podem atacar os rolos de espuma, pelo que se recomenda usar os mais resistentes para o efeito, e substituídos a cada meia hora de trabalho.

Alguns Pontos Importantes

A temperatura ambiente deverá estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deve estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do produto deve estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deve ser superior a 3°C do valor do ponto de orvalho para evitar a condensação. Não é recomendada a aplicação do produto com condições meteorológicas adversas. O rendimento depende de vários factores, incluindo o formato do iate, rugosidade da superfície, método de aplicação utilizado e condições de aplicação. Não é adequado para superfícies que se encontram permanentemente submersas. Não aplicar sobre pinturas convencionais (monocomponente).

Número de demãos

1-2 demãos

Rendimento

(Teórico) - 10 m²/lt à pistola, 20 (m²/l) à trincha/rolo.

(Prático) - 6 m²/lt à pistola, 18 (m²/l) à trincha/rolo.

DFT Recomendada por demão

50 microns secos à pistola, 25 microns secos à trincha/rolo.

WFT Recomendada por demão

100 microns húmidos à pistola, 50 microns húmidos à trincha/rolo.

Métodos de Aplicação

Pintura a Airless, Trincha, Pistola convencional

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento

INFORMAÇÃO GERAL:

Exposição ao ar e a temperaturas extremas devem ser evitados. Para se obter um melhor tempo de vida útil deste produto assegurar-se que entre usos a lata esteja bem fechada e a temperatura esteja entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz direta do sol.

TRANSPORTE:

Este produto deve ser guardado em contentores com fechos de segurança durante o seu transporte e armazenamento.

Segurança

GERAL: Evitar contacto com a pele e olhos. Interior Finish 770 pode causar dermatites e irritações cutâneas. Usar sempre luvas e óculos de protecção e manter o corpo protegido com fato de macaco. Em caso de acidente do produto entrar em contacto com a pele, lavar imediatamente com água doce e sabão. Não comer, beber ou fumar nas áreas de aplicação bem como na área onde se faz as misturas. Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico.

RESÍDUOS: Não deitar latas nem restos de tinta em cursos de água, utilizar os reservatórios apropriados. Se possível deixe secar a tinta restante nas latas, e só depois deite fora. O vasilhame deste produto não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligencia) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, à luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.