

Interior Finish 750

Acabamentos

Acabamento bicomponente poliuretano de alta qualidade para interiores



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Interior Finish 750 tem um excelente desempenho tanto de brilho como de opacidade e é especialmente formulado para ser utilizado em interiores de todos os tipos de construções. Este acabamento resistente e durável oferece uma excelente resistência aos químicos e é de fácil limpeza. Quando utilizado em combinação com Interior Primer 860 é possível obter um Certificado que a Superfície está com um produto que retarda a imflamação. Menos requisitos para a preparação da superfície e uma diminuição do tempo de secagem aceleram o processo de aplicação e diminuem o impacto da tinta noutras áreas.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YIC750-Branco RAL 9003, YIC752-Light Grey RAL 7035, YIC753-Cinzentos RAL 7038, YIC755-Branco RAL 9010 Consultar um Representante Técnico da International para mais detalhes sobre outras cores disponíveis.
Acabado	Elevado brilho (para um acabamento satinado escolher Interior Finish 770)
Densidade	1.27
Volume de Sólidos	51%
Proporção da Mistura	100 Partes A : 17 Partes B por Volume. 100 Partes A : 15 Partes B por Peso.
Conversor/Agente de Cura	YIC751
Prazo Habitual de Validade	2 anos
VOC	440 g/lit
VOC (EU Solvent)	345 g/kg Directiva de Emissões de Diluente da EU (Directiva 1999/13/EC do Conselho)
Tamanho da Embalagem	1 lit, 5 lit

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem		
	10°C (50°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Duro e Seco	24 horas	8 horas	4 horas
Secagem ao Toque	8 horas	4 horas	2 horas
Seco para se poder andar em cima	48 horas	24 horas	16 horas
Vida útil	8 horas	4 horas	3 horas

Notas: O tempo de vida reduz-se com o aumento do volume da mistura. O tempo útil de aplicação refere-se ao tempo durante o qual se pode trabalhar com o material. É recomendável não preparar um volume muito grande de mistura superior ao necessário para uso imediato. O tempo de secagem varia de acordo com o método de aplicação, e com a quantidade e tipo de Diluente. O tempo de secagem para se poder pisar depende da espessura aplicada.

Repintura por	Repintura					
	Temperatura do substrato					
	10°C (50°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
Interior Finish 750	24 horas	ext	8 horas	ext	4 horas	ext

Notas: Todos os tempos de repintura são orientativos. A fim de repintar, a superfície deve estar seca, limpa e isenta de pó e de gorduras.

APLICAÇÃO E USO

Preparação

AÇO Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Limpar á pressão de acordo com o standard SSPC-SP10 (Sa 2½) - superfície de metal branco. Se não é possível limpar a jacto com areia, prepare a superfície de metal com discos abrasivos de 24-36, até conseguir uma superfície de metal branco, uniforme e limpa (SSPC-SP-3/St3). Utilizar ferramentas adequadas para áreas pequenas. Aplicar um primário de Interior Primer 860.

AÇO com shop primer Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Certifique-se de que a superfície está limpa de contaminantes, por exemplo, ferrugem, poeiras, óleo, gordura e sujidade. Observação: o primário deve ser aplicado num substrato onde os requisitos padrão para o perfil foram alcançados. Aplicar um primário de Interior Primer 860.

ALUMÍNIO Para áreas secas: Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Para áreas molhadas: Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447). Aplicar um primário de Interior Primer 860.

AÇO INOXIDÁVEL Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Uma decapagem ligeira para produzir uma rugosidade de 50 microns. Aplicar um primário de Interior Primer 860.

LAMINADO Nota: as fibras estão impregnadas com resina, não deve haver fibras expostas. Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447). Aplicar um primário de Interior Primer 860.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 750



Acabamentos

Acabamento bicomponente poliuretano de alta qualidade para interiores

GELCOAT Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910. Lixar com lixa de papel grão 80. Assegurar-se que os fragmentos provenientes da lixagem sejam todos removidos antes de avançar com o esquema. Aplicar um primário de Interior Primer 860.

SUPERFÍCIES PINTADAS COM TINTAS EM PÓ Desengordurar a superfície com 600 Wipedown Solvent ou Diluente 910, e esfregar bem com o esfregão castanho 3M® Scotch-Brite™ Ref. (7447). Aplicar um primário de Interior Primer 860.

Conselhos

Mistura Agite energicamente cada um dos componentes. Adicionar agente de cura à base e misturar bem. Assegure-se que a proporção da mistura está correcta.

Diluente YTA100, Diluente N°9, Diluente N° 16, Diluente 910, Diluente 920.

Controle da Ventilação e da Humidade Para alcançar uma cura satisfatória, a humidade relativa do ar não deve exceder 80%. Por motivos de Saúde e Segurança durante a aplicação e secagem em espaços confinados, é necessário ventilar adequadamente para assim facilitar a extracção dos vapores e ajudar à cura do produto.

Pistola convencional Pressão: 3-4 bar; Tamanho do bico: 1,1-1,5 mm. Diluir 20-30% usando YTA910. Recomenda-se uma taxa de fluido de 180-200cc (6.09-6.76fl oz) por minuto. Reduzir a viscosidade a 16-18 segundos, Copo DIN4. A espessura seca aconselhada: 40 µm (WFT=80 µm). A espessura seca máxima : 60 µm (WFT=120 µm).

Trincha Diluir 0-5% usando YTA100 ou Thinner No. 9. A espessura seca aconselhada: 25 µm (WFT=50 µm). A espessura seca máxima : 35 µm (WFT=70 µm).

Rolo Diluir 0-5% usando YTA100 ou Thinner No. 9. A espessura seca aconselhada: 25 µm (WFT=50 µm). A espessura seca máxima : 35 µm (WFT=70 µm). Os produtos baseados em resinas poliuretano podem atacar os rolos de espuma, pelo que se recomenda usar os mais resistentes para o efeito, e substituídos a cada meia hora de trabalho.

Pintura a Airless Não recomendado.

Alguns Pontos Importantes

A temperatura ambiente deverá estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deve estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do produto deve estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deve ser superior a 3°C do valor do ponto de orvalho para evitar a condensação. Não é recomendada a aplicação do produto com condições meteorológicas adversas. O rendimento depende de vários factores, incluindo o formato do iate, rugosidade da superfície, método de aplicação utilizado e condições de aplicação. Não é adequado para superfícies que se encontram permanentemente submersas. Não aplicar sobre pinturas convencionais (monocomponente).

Compatibilidade/Substratos

Interior Finish 750 pode ser aplicado ao Interior Primer 860.

Número de demãos

1-2 demãos

Rendimento

(Teórico) - 12.8 m²/lt à trincha
(Prático) - 11.5 m²/lt à trincha; 9,6 m²/l à pistola.

DFT Recomendada por demão

40 microns secos

WFT Recomendada por demão

78 microns húmidos

Métodos de Aplicação

Trincha, Pistola convencional, Rolo

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento

INFORMAÇÃO GERAL:

Deve evitar-se a exposição ao ar e a temperaturas extremas. Para alcançar o prazo de validade do Interior Finish 750 tenha a certeza que a embalagem está correctamente fechada e que a temperatura está compreendida entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz directa do Sol.

TRANSPORTE:

Interior Finish 750 deve manter-se em segurança em contentores fechados durante o transporte e o armazenamento.

Segurança

GERAL:

Evitar contacto com a pele e olhos. Interior Finish 750 pode causar dermatites e irritações cutâneas. Usar sempre luvas e óculos de protecção e manter o corpo protegido com fato de macaco. Em caso de acidente do produto entrar em contacto com a pele, lavar imediatamente com água doce e sabão. Não comer, beber ou fumar nas áreas de aplicação bem como na área onde se faz as misturas. Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico.

RESÍDUOS:

Não deite latas, nem verta tinta, para cursos de água, use os tramites normais. Antes de deitar fora as latas, espere que a tinta remanescente nas latas seque.

O vasilhame de Interior Finish 750 não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligência) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, à luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.