

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interfill Deck se utiliza en cubiertas de aluminio pre-imprimado, acero y GRP, para alisar la superficie antes de la aplicación del sistema Teak Deck.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAA861-Marrón
Densidad	0.76
Sólidos en volumen	93%
Proporción mezcla	1:1 por volumen, 1,58:1 por peso (YAA861:YAA862)
Convertidor/endurecedor	YAA862
Tiempo habitual de almacenamiento	12 meses
VOC	68 g/l
Tamaño del envase	20 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado		
	10°C (50°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Lijable	48 horas	19 horas	13 horas
Suficientemente duro como para andar sobre él	21 horas	6.5 horas	3 horas
Tiempo útil de aplicación	100 min.	60 min.	30 min.

Recubierto por	Recubrimiento					
	Temperatura del sustrato					
	10°C (50°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Epoxy GP Coating	5 días	No aplicable	2 días	No aplicable	1 día	No aplicable
Interprime 820	5 días	No aplicable	2 días	No aplicable	1 día	No aplicable
Interprotect (Professional)	5 días	No aplicable	2 días	No aplicable	1 día	No aplicable

Nota: La masilla ha de ser lijada antes de ser repintada, excepto cuando se repinta con otra capa de sí misma antes de que se exceda el tiempo de lijado. Es recomendable utilizar, mezclar y aplicar Interfill Deck a temperaturas superiores a 10°C/50°F. Si la temperatura descendiese a valores inferiores a 10°C/50°F durante el proceso de curando, asegúrese de añadir el tiempo adicional necesario para el curado y de comprobar que el grado de dureza de la masilla sea superior al 60%, medido con un tester Shore D debidamente calibrado y revisado, antes de proceder a la aplicación de imprimaciones sobre la masilla. Cuando se recubra con compuestos de calafateo / adhesivos, deje curar durante 1 día antes de lijar a temperaturas superiores a 23°C. Si la temperatura durante el curado es inferior a 23°C, se debería dejar 2 días de intervalo antes de lijar.

APLICACIÓN Y USO

Preparación	Todos los sustratos deben estar imprimados, limpios y secos.
	<p>SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS</p> <p>En buen estado Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Lijar con papel de grano 80-180.</p> <p>En mal estado Elimine todos los revestimientos anteriores y aplique una imprimación al sustrato.</p> <p>ACERO/ALUMINIO Imprimir con Interprotect, Epoxy GP, Interprime 450 o Interprime 820.</p>
Método	Mezcle perfectamente los dos componentes, hasta conseguir un color uniforme. Elimine todo el polvo de la superficie. Extienda el producto con firmeza. Una vez endurecido, lije hasta que quede liso con un papel de lija seco o al agua de grano 80-180. Interfill Deck puede ser repintado consigo mismo tan pronto como se cure lo suficiente para no ser levantado durante el proceso de nivelado.
Consejos	<p>Limpiador International GTA220 sólo para la limpieza del equipo.</p> <p>Disolución No disolver.</p> <p>Control de ventilación y humedad Se deben evitar las bajas temperaturas y altos niveles de humedad, ya que puede llegar a formarse una capa superficial de subproductos que deberán eliminarse. Para ello, antes de aplicar las siguientes capas, se lavará la zona con detergente y se aclarará con agua dulce o se lijará.</p> <p>Otros Extienda la mezcla en una tabla para que no se caliente excesivamente, prolongando así lo más posible su vida útil.</p>
Algunos puntos importantes	No utilizar como masilla de relleno en zonas que no sean cubiertas.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

No utilizar sin mezclar perfectamente con el endurecedor en la proporción que se especifica.
El WFT no debe superar las recomendaciones bajo ninguna circunstancia.
No utilizar por debajo de 10°C.
No disolver.
No limpiar el relleno curado con disolventes.
La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C.
La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C.
La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C.

Compatibilidad/sustratos	Interfill Deck debe aplicarse sobre imprimaciones epoxy curadas - Interprotect, Epoxy GP, Interprime 450 o Interprime 820
Número de capas	Según la necesidad
Rendimiento	(Teórico) - 0.2 m ² /l @ 5000 micras WFT
DFT recomendado por capa	20000 micras seco (máximo)
WFT recomendado por capa	20000 micras húmedo (máximo)
Métodos de aplicación	Regla, Paleta, Llana

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento	INFORMACIÓN GENERAL: Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de este producto, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa. TRANSPORTE: Este producto debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento.
Seguridad	GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica. VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan. No se eliminarán restos de este producto a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.
NOTAS IMPORTANTES	<i>La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.</i>