

Interfill 833

Spartel Finishing Filler



PRODUKTBEKRIVELSE

Interfill 833 er en letslebet finspartel der bruges oven på Interfill 830 for at udjævne mindre defekter i faconen, og opbygge en glat overflade inden lakering.

* Ekstra glat finish

* Let at slibe.

* Kulør der adskiller sig fra Interfill 830.

Interfill 833 kan påføres i en tykkelse på op til 0,3 cm.

PRODUKTINFORMATION

Kulør	YAA813
Finish	Mat
Densitet	0.83
Tørstofindhold	100%
Blandingsforhold	1:1 (volumen) som leveret Blandingsforhold i vægt: 1,14:1 YAA813:YAA814.
Transformer/Hærdere	YAA814
Normal lagringstid	2 år
VOC	76 g/l
Emballage størrelse	5 Lt.

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Slibbar	38 timer	28 timer	17 timer	12 timer
Potlife	80 min.	70 min.	50 min.	30 min.

	Overmaling Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Overmalet med	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Epoxy GP Coating	5 dage	Ikke egnet	3 dage	Ikke egnet	2 dage	Ikke egnet	1 dage	Ikke egnet
Interprime 820	5 dage	Ikke egnet	3 dage	Ikke egnet	2 dage	Ikke egnet	1 dage	Ikke egnet
Interprime 880	5 dage	Ikke egnet	3 dage	Ikke egnet	2 dage	Ikke egnet	1 dage	Ikke egnet
Interprotect	5 dage	Ikke egnet	3 dage	Ikke egnet	2 dage	Ikke egnet	1 dage	Ikke egnet
Interprotect (Professional)	5 dage	Ikke egnet	3 dage	Ikke egnet	2 dage	Ikke egnet	1 dage	Ikke egnet

Vigtigt: Overskrides slibetiden skal alle spartler slibes før overmaling, for at sikre god vedhæftning. Spartelmasse som har været slebet kan stå i op til 3 måneder, før der påføres spartel eller overmales med et Interprime produkt. Efter 3 måneder skal spartlen slibes igen før overmaling.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

TIDLIGERE MALEDE OVERFLADER

I God Stand Vask med Super Cleaner, skyl med ferskvand og lad tørre. Sandsvirp eller slib med korn 180-280 papir.

I dårlig stand/Reparation: Alle tidligere malede flader skal slibes ned til fast underlag og spartles med Interfill 830 hvis det er nødvendigt.

INTERFILL 830 Slib med korn 80-180 papir.

RÅ GELCOAT/KOMPOSIT Slib med korn 120-180 papir. Fjern alle rester efter slibning med trykluft, eller tør overfladen af. Bedste resultat opnås ved at bruge en støvsuger.

Metode

Bland komponenterne til en ensartet kulør. Fjern alt støv fra overfladen Påfør det jævnt ud over fladen. Efter hærdning, slib med korn 80-180 papir, vådt eller tørt. Interfill 833 kan overmales med sig selv så snart den har hærdet så meget at den ikke rejser sig når man påfører og spartler det næste lag.

Tips

Fortynder International GTA220 kun til rengøring af værktøj.

Ventilation og fugtighedskontrol Undgå lave temperaturer i kombination med høj luftfugtighed, da dette kan resultere i at det danner sig en belægning på overfladen, som skal vaskes bort, og slibes før påføring af følgende lag.

Andet Spred blandingen ud så varmeudvikling minimeres, og for at brugstiden skal blive så lang som mulig. For at sikre god udfyldning af mindre huller/pinholes og ujævnheder i Interfill® 830, brug spartelbræddet til at sprede spartelmassen med; kør bræddet frem og tilbage over fladen der spartles.

Vigtig information

Må ikke bruges før base og hærdere er grundigt blandet efter det specificerede blandingsforhold. Påfør ikke mere end

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2015.

Interfill 833

Spartel Finishing Filler



anbefalet vådfilmstykkelser ad gangen. Må ikke bruges under 10°C. Produktets temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Omgivelsernes temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Må ikke fortyndes. Rengør ikke hærdet spartel med opløsningsmidler.

Kompatibilitet/Underlag	Interfill 833 påføres oven på hærdet og slebet epoxy-spartel som for eksempel Interfill 830, eller på hærdet gelcoat/komposit.
Antal lag	Efter behov.
Rækkeevne	(Teoretisk) - 0.33 m ² /lt @ 3mm/3000µm vådfilm
Anbefalet tørfilmstykkelser pr. lag	3000 micron tør Med bredspartel eller spartelbrædt
Anbefalet vådfilmstykkelser pr. lag	3000 micron våd Med bredspartel eller spartelbrædt
Påføringsmetoder	Lang træspartel/planke, Spartel

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION

Lagring	GENEREL INFORMATION Kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer bør undgås. For at opnå længst mulig lagringstid for Interfill 833 skal dåsen være lukket tæt og opbevares ved temperaturer mellem 5-35°C, og ikke i direkte sollys. TRANSPORTINFORMATION Interfill 833 bør transporteres og lagres i sikre og lukkede containere.
Sikkerhed	GENERELT Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Båd råd. AFFALDSHÅNDTERING Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærde før dåsen kasseres. Rester af Interfill 833 må ikke kasseres med husholdningsaffaldet eller lign. uden tilladelse. Deponering af kemisk affald må kun ske på en af kommunen anvist miljøstation.
PRODUKTANSVAR	<i>Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.</i>

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2015.