

Interfill 833 Fast Cure

Spachtelmassen

Feinspachtel



PRODUKT BESCHREIBUNG

Interfill 833 Fast Cure ist ein leicht schleifbarer Epoxid Feinspachtel, der auf Interfill 830 aufgetragen wird, um kleinere Oberflächendefekte vor der Applikation der Endanstriche zu beseitigen.

- * feine Füllstoffe ergeben ein super glattes Ergebnis.
- * einfaches Schleifen
- * Kontrastfarbton zu Interfill 830

Interfill 833 Fast Cure kann mit Spachteln oder Spachtelbrettern bis zu einer Schichtdicke von 0.3 cm aufgetragen werden. Interfill 833 Fast Cure härtet sehr schnell. Die Oberfläche kann sehr viel schneller geschliffen und beschichtet werden als bei Interfill 830 Standardhärter.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YAA813
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	0.828
Volumenfestkörper:	90%
Mischungsverhältnis:	1:1 nach Volumen (wie geliefert) . Mischungsverhältnis nach Gewicht: 1.13 : 1 YAA813 : YAA815
Härter	YAA815
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	102 g/l
Gebindegröße:	5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Schleifbar	16 Std.	16 Std.	6 Std.	3 Std.
Topfzeit	50 Minuten	45 Minuten	30 Minuten	20 Minuten

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interprime 820	24 Std.	-	24 Std.	-	6 Std.	-	6 Std.	-
Interprime 880	24 Std.	-	24 Std.	-	6 Std.	-	6 Std.	-
Interprotect	24 Std.	-	24 Std.	-	6 Std.	-	6 Std.	-
Interprotect (Professional)	24 Std.	-	24 Std.	-	6 Std.	-	6 Std.	-

Hinweis: Sobald die Schleifbarkeit erreicht ist, müssen alle Spachtelmassen angeschliffen werden, um den folgenden Schichten einen guten Haftgrund zu bieten. Eine gespachtelte und angeschliffene Oberfläche kann bis zu 3 Monate stehen, bevor weiterer Epoxidspachtel oder Grundierungen aus der Interprime 8-Serie aufgetragen wird. Nach 3 Monaten müssen Spachtelmassen erneut angeschliffen werden.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN

Bei gutem Zustand Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Mit 180-280er Schleifpapier aufrauen oder sweepen.

Bei schlechtem Zustand/Reparatur: Bestehende Anstriche bis zum tragenden Untergrund entfernen und mit Interfill 830 abspachteln.

INTERFILL 830 Schleifen mit 80-180er Körnung.

BLANKES GELCOAT/KOMPOSIT Schleifen mit 120-180er Schleifpapier. Schleifrückstände entfernen. Dazu eignet sich saubere Druckluft und abfegen. Am besten eignet sich absaugen.

Methode

Staub vollständig von der Oberfläche entfernen. Gleichmäßig auftragen. Nach dem Härten mit 80-180er Schleifpapier (nass oder trocken) glätten. Interfill 833 Fast Cure kann mit sich selbst beschichtet werden, sobald Interfill 833 Fast Cure beim Spachteln nicht mehr vom Untergrund abgehoben werden kann.

Hinweise

Mischen Die beiden Komponenten zu einem homogenen Farbton mischen.

Verdünnen Nicht verdünnen.

Reiniger GTA220 nur zur Gerätereinigung.

Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle Vermeiden Sie niedrige Temperaturen gepaart mit hoher Luftfeuchtigkeit, denn das kann zur Entstehung eines Nebenproduktes (z. B. Amin) auf der Oberfläche führen. Dieses

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: <http://www.yachtpaint.com>.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2014.

Interfill 833 Fast Cure

Spachtelmassen

Feinspachtel



Nebenprodukt muss vor weiteren Schichten mit Wasser und einem Reinigungszusatz oder durch Schleifen entfernt werden.

Zusätzliche Informationen Für eine maximale Verarbeitungszeit, das gemischte Produkt auf einem Brett flächig verteilen, um Hitzeentwicklung zu vermeiden. Damit kleine Pinholes oder andere kleine Unebenheiten im Interfill 830 gut verspachtelt werden, mit dem Spachtelbrett mehrfach in verschiedenen Richtungen über die Oberfläche gehen.

Einige wichtige Punkte

Nicht verwenden, wenn nicht mit dem Härter im richtigen Mischungsverhältnis gemischt. Pro Arbeitsgang nicht mehr als die empfohlene Nassschichtdicke auftragen. Nicht bei Temperaturen unter 10°C/50°F verarbeiten. Die Produkttemperatur sollte nicht weniger als 10°C und maximal 35°C betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Nicht verdünnen. Epoxidspachtelmassen nicht mit Lösemittel abwischen. Nicht mit YAA814 mischen, um ein schnelle Härtung zu erhalten.

Kompatibilität/Untergründe

Interfill 833 Fast Cure sollte direkt auf ausgehärtete und geschliffene Epoxidspachtelmassen, wie z.B. Interfill 830, oder auf ausgehärtetes Gelcoat aufgetragen werden.

Anzahl Schichten

Nach Bedarf

Ergiebigkeit

(Theoretisch) - 0.33 m²/l @ 3mm/3000µm NSD

Empfohlene TSD pro Schicht

3000 µm (trocken) mit der Kelle oder Latte.

Empfohlene NSD pro Schicht

3000 µm (nass) mit der Kelle oder Latte.

Applikationsmethode

Latten, Kelle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interfill 833 Fast Cure zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Interfill 833 Fast Cure muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN:

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG:

Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Interfill 833 Fast Cure sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: <http://www.yachtpaint.com>.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2014.