

# Epoxy Finishing Filler

## Spachtelmassen



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Epoxy Finishing Filler ist ein 2-Komponenten, schrumpffreier Finishing Spachtel auf Epoxidharzbasis. Es ist sowohl einfach zu verarbeiten, als auch leicht zu schleifen. Kann im Über- und Unterwasserbereich verwendet werden.

### PRODUKT INFORMATION

<b>Farbton:</b>	IAA650 . Part A - weiß. Part B - gelb. Gemischt - Creme (ca. RAL 1015).
<b>Glanzgrad:</b>	Matt
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	1.62
<b>Volumenfestkörperanteil</b>	100%
<b>Mischungsverhältnis:</b>	100:57.5 nach Volumen, 100:50 nach Gewicht
<b>Härter</b>	IAA651
<b>Typische Haltbarkeit</b>	6 Monate
<b>VOC:</b>	47 g/l
<b>Gebindegröße:</b>	2.5kg (B) / 5kg (A)

### TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Schleifbar	48 Std.	24 Std.	16 Std.	12 Std.
Topfzeit	75 Minuten	60 Minuten	55 Minuten	25 Minuten

**Hinweis:** Die Topfzeit verkürzt sich bei steigenden Temperaturen und steigendem Volumen. Die Topfzeit bezieht sich auf die mögliche Zeit der Verarbeitung. Wir empfehlen immer nur die Menge anzumischen, die innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Überarbeitung mit	Überarbeitung Untergrundtemperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Epoxy Finishing Filler	48 Std.	unbegr.	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.
Epoxy GP Coating	48 Std.	unbegr.	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.
Epoxy Surfacing Primer	48 Std.	unbegr.	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.
High Build	48 Std.	unbegr.	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.
Interprime 820	48 Std.	unbegr.	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.
Interprime 880	5 Tage	*	3 Tage	*	2 Tage	*	1 Tage	*
Interprotect	48 Std.	unbegr.	24 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.	16 Std.	unbegr.

**Hinweis:** Alle Überarbeitungszeiten sind ungefähre Angaben. Überarbeitungszeiten sind die Mindestzeiten mit Schleifen. Wenn die Fläche beschichtet werden soll, muss die Oberfläche trocken, sauber, fett- und staubfrei sein.

### VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

#### Vorbereitung

Alle Oberflächen müssen grundiert, sauber und trocken sein.

#### BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN

**Bei gutem Zustand** Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 80-180er Körnung.

**Bei schlechtem Zustand** Entfernen Sie alle vorhandenen Farbschichten und grundieren Sie die Fläche. Bei Bedarf füllen mit Interfill 830.

#### Methode

Die Spachtelmasse mit einer Glättkelle auftragen, um eine gute Vernetzung und Verdichtung zu erzielen. Es ist erforderlich die Spachtelmasse mit einem Breitmesser von unten nach oben und umgekehrt abziehen, um überschüssige Spachtelmasse zu entfernen. Tragen Sie eine oder mehrere Schichten Epoxy Finishing Filler auf, abhängig von der Untergrundbeschaffenheit und dem geforderten Profil. Zwischen den Schichten mit 120er Körnung schleifen.

#### Hinweise

**Mischen** Stellen Sie die Einhaltung des korrekten Mischungsverhältnisses nach Volumen sicher. Falls die Komponenten zu zähflüssig sind, z. B. durch Lagerung bei niedrigen Temperaturen, die einzelnen Komponenten sorgfältig aufrühren. Mischen Sie die Komponenten bis eine homogene Mischung mit einem gleichmäßigen Farbton entstanden ist.

**Verdünnen** Unter keinen Umständen verdünnen.

**Reiniger** Verdünnung Nr.7

**Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle** Um eine ausreichende Härtung zu erreichen, darf die Luftfeuchtigkeit

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2024.

80% rel. Luftfeuchtigkeit nicht übersteigen.

**Zusätzliche Informationen** Die Schichtdicke hängt von vielen Faktoren, z. B. Rauigkeit der Oberfläche, Verarbeitungsmethode und Verarbeitungsbedingungen, ab. Im Temperaturbereich zwischen 10°C und 15°C (unter 10°C findet keine Härtung statt). Auf der Oberfläche kann eine klebrige Oberflächenschicht entstehen. Die Schleifbarkeit und die Anhaftungseigenschaften können beeinflusst werden, wenn das Produkt bei 10°-15°C verarbeitet wird oder in diesem Temperaturbereich härtet. Falls das Produkt bei 10°-15°C verarbeitet wurde oder gehärtet ist, sollte die Oberfläche mit handwarmen Wasser oder Verdünnung Nr.7 abgewaschen werden und vor der weiteren Beschichtung von weiteren Schichten oder Folgeprodukten vollständig abtrocknen. Um eine mögliche Bildung einer klebrigen Oberflächenschicht zu vermeiden, ist es empfohlen Epoxy Finishing Filler bei Temperaturen über 15°C zu verarbeiten und härten zu lassen. Um Poren zu vermeiden, die letzte Schicht Epoxy Finishing Filler dünn auftragen.

## Einige wichtige Punkte

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Die Produkttemperatur sollte nicht weniger als 10°C und maximal 35°C betragen. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen, um Kondenswasserbildung zu vermeiden. Es empfiehlt sich, das Produkt nicht bei schlechter Witterung zu verarbeiten. Die Ergiebigkeit ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Form, Oberflächenrauigkeit, Verarbeitungsmethode und Verarbeitungsbedingungen, abhängig. Bei der Verwendung im Unterwasserbereich muss das Spachtelsystem immer mit einem kompletten Anstrichsystem für den Unterwasserbereich beschichtet werden (beachten Sie dazu die entsprechende Spezifikation).

## Kompatibilität/Untergründe

GFK. Kann auf Epoxy GP Coating oder Interfill 830 verwendet werden.

## Anzahl Schichten

Nach Bedarf

## Ergiebigkeit

(Theoretisch) - 1 m<sup>2</sup>/l bei einer TSD von 1mm.

## Empfohlene TSD pro Schicht

2000 µm (trocken) (2mm) vertikal, 5000 µm (nass) (5mm) horizontal in der Oberfläche.

## Applikationsmethode

Latten, Messer, Kelle, Glättkelle.

## TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

### Lagerung

#### ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und setzen Sie das Produkt nicht der Luft aus. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Epoxy Finishing Filler zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

#### TRANSPORT:

Während Transport und Lagerung muss sich das Produkt in sicher verschlossenen Behältern befinden.

### Sicherheit

ALLGEMEIN: Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt. Epoxy Finishing Filler kann Hautreaktionen auslösen. Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Bei Hautkontakt sofort mit Wasser und Seife waschen. Während des Umgangs mit Farbe nicht essen, trinken oder rauchen. Verwenden Sie ein geeignetes Atemschutzsystem. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Epoxy Finishing Filler sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

### WICHTIGER HINWEIS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.*