

Epoxy Finishing Filler

Plamuren



PRODUCTBESCHRIJVING

Epoxy Finishing Filler is een 2-componenten, krimpvrije, afwerkplamuur op basis van epoxyharsen. Het is zowel makkelijk aan te brengen als schuurbaar. Kan boven en onder de waterlijn gebruikt worden.

PRODUCTINFORMATIE

| | |
|----------------------------------|--|
| Kleur: | IAA650 - Deel A - Wit. Deel B - Geel. Gemengd - Crème (ongeveer RAL 1015). |
| Eindlaag: | Mat |
| Specifieke dichtheid: | 1.62 |
| Volume % vaste stof: | 100% |
| Mengverhouding: | In volume: 100:57.5 - in gewichtsdelen: 100:50 |
| Verharder / Curing Agent: | IAA651 |
| Typische houdbaarheid: | 6 maanden |
| VOS: | 47 g/ltr. |
| Verpakkingsgrootten: | 2.5kg (B) / 5kg (A) |

DROOG-/OVERSCHILDERTIJD INFORMATIE

| | Droging | | | |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 23°C (73°F) | 35°C (95°F) |
| Schuurbaar na | 48 uur | 24 uur | 16 uur | 12 uur |
| Potlife | 75 minuten | 60 minuten | 55 minuten | 25 minuten |

Noot: Potlife verminderd als temperatuur en gemengde hoeveelheid toeneemt. Potlife is de verwerkingstijd in gemengde toestand. Het wordt aanbevolen om geen grotere hoeveelheid aan te maken dan voor onmiddellijk gebruik nodig is.

| | Overschildertijd | | | | | | | |
|------------------------|------------------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|
| | Oppervlaktetemperatuur | | | | | | | |
| | 10°C (50°F) | | 15°C (59°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| Overschilderen met | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. |
| Epoxy Finishing Filler | 48 uur | onbep. | 24 uur | onbep. | 16 uur | onbep. | 16 uur | onbep. |
| Epoxy GP Coating | 48 uur | onbep. | 24 uur | onbep. | 16 uur | onbep. | 16 uur | onbep. |
| Epoxy Surfacing Primer | 48 uur | onbep. | 24 uur | onbep. | 16 uur | onbep. | 16 uur | onbep. |
| High Build | 48 uur | onbep. | 24 uur | onbep. | 16 uur | onbep. | 16 uur | onbep. |
| Interprime 820 | 48 uur | onbep. | 24 uur | onbep. | 16 uur | onbep. | 16 uur | onbep. |
| Interprime 880 | 5 dagen | * | 3 dagen | * | 2 dagen | * | 1 dagen | * |
| Interprotect | 48 uur | onbep. | 24 uur | onbep. | 16 uur | onbep. | 16 uur | onbep. |

Noot: Alle overschildertijden zijn bij benadering. Overschildertijd is de minimale overschildertijd met schuren. Bij het overschilderen dient het oppervlak droog, schoon, vet- en stofvrij te zijn.

APPLICATIE EN GEBRUIK

| | |
|-------------------------|---|
| Voorbehandeling: | Alle met primer te behandelen oppervlakken moet schoon en droog zijn. REEDS GESCHILDERDE OPPERVLAKKEN In goede staat Reinigen met Super Cleaner, afspoelen met leidingwater en laten drogen. Schuur met schuurpapier in de grofte P80-P180. In slechte staat Verwijder alle vorige lagen en primer het oppervlak. Indien nodig vullen met Interfill 830. |
| Methode: | Breng de plamuur met een plekspaan aan. Voor een goede benatting en verdichting is het nodig de massa met een rei, van beneden naar boven en omgekeerd af te messen, hiermee wordt gelijk het teveel aan plamuur verwijderd. Breng één of meerdere lagen Epoxy Finishing Filler aan. E.e.a. afhankelijk van oppervlakterutheid en gewenst profiel. Schuur tussen de lagen met schuurpapier in de grofte P120. |
| Tips: | Mengen Zorg ervoor dat de correcte mengverhouding in volume- of gewichtsdelen wordt aangehouden. Als de componenten te dik zijn, b.v. door opslag bij lage temperaturen, roer dan beide componenten eerst apart door. Meng de componenten zorgvuldig tot een homogeen mengsel van een uniforme kleur bereikt is. Verdunnen Het product mag niet verdund worden. Reiniger Verdunning No.7 Ventilatie en vochtcontrole Om een goede doorharding te verkrijgen, mag de relatieve luchtvochtigheid de 80% niet overschrijden. Anders De laagdikte is afhankelijk van vele factoren, oppervlakterutheid, applicatiemethode en |

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website www.international-yachtpaint.com of uw lokale vertegenwoordiger.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern. © AkzoNobel 2024.

applicatieomstandigheden. In het temperatuurbereik van 10°C tot 15°C (onder 10°C vindt geen doorharding plaats) kan een 'kleeflaag' zich, na het aanbrengen, op het oppervlak vormen. Schuur- en hechtingseigenschappen worden nadelig beïnvloedt als het product wordt aangebracht en/of verhard bij temperaturen tussen de 10°C en 15°C. Als het product wordt aangebracht en/of doorhard bij temperaturen tussen 10°C en 15°C dan dient het oppervlak met lauwwarm water of met Verdunning No. 7 afgenomen te worden, daarna laten drogen alvorens de volgende lagen aan te brengen. Om het risico van een 'kleeflaag' te voorkomen wordt geadviseerd, om Epoxy Finishing Filler aan te brengen, te laten drogen en uit te laten harden bij temperaturen boven de 15°C. Om poriën te voorkomen, dient de laatste laag Epoxy Finishing Filler een gesloten dunne laag te zijn.

Enkele belangrijke punten:

Omgevingstemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. Oppervlaktetemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. Producttemperatuur mag niet minder dan 10°C zijn en maximaal 35°C. De temperatuur van het oppervlak moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Het wordt aanbevolen om het product niet onder ongunstige weersomstandigheden aan te brengen. Het rendement is afhankelijk van vele factoren, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatieomstandigheden. Het plamuursysteem dient in onderwatertoepassingen afgedekt te worden met een volledig onderwatersysteem (zie de individuele specificaties).

Toepasbaarheid / Oppervlakken:

Polyester (gelcoat). Kan aangebracht worden over Epoxy GP Coating of Interfill 830.

Aantal lagen:

Naar wens

Rendement:

(Theoretisch) - 1 m²/L @ een DLD van 1 mm.

Aanbevolen DLD per laag

2000 micron droog (2 mm) verticaal, 5000 micron droog (5 mm) op een horizontale substraat.

Applicatie Methode:

Rei, Plamuurmes, Plekspaanen Strijkbord.

TRANSPORT, OPSLAG EN VEILIGHEIDINFORMATIE

Opslag**ALGEMENE INFORMATIE:**

Openstelling aan lucht en extreme temperaturen dient voorkomen te worden. Om de volledige houdbaarheid van Epoxy Finishing Filler te realiseren, dient men er voor te zorgen dat het blik tussen de werkzaamheden door goed gesloten is, en de temperatuur tussen 5°C en 35°C ligt. NIET blootstellen aan direct zonlicht!

TRANSPORT:

Het product dient tijdens transport en opslag in een goed gesloten bus bewaard te worden.

Veiligheid

ALGEMEEN: Voorkom contact met huid en ogen. Epoxy Finishing Filler kan dermatologische huidreactie veroorzaken. Draag altijd handschoenen en een bril, en bescherm de huid met een overall. Bij aanraking met de huid, dient de huid onmiddellijk met water en zeep afgespoeld te worden. Niet roken, drinken of eten in de ruimtes waar het produkt gemengd of gebruikt wordt. Draag een geschikt ademhalingsbeschuttingsmiddel. Lees de sectie over veiligheid en gezondheid op het etiket van het product, ook verkrijgbaar via onze technische advieslijn.

VERWIJDERING: Laat het product niet in afvoer- of waterleiding lopen. Afval en lege verpakkingen volgens de lokale milieu verordening afvoeren. Het is beter verfrachten voor het afvoeren uit te laten harden. Overtollige materialen mogen niet bij het normale huisvuil weggegooid worden. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

BELANGRIJKE GEGEVENS

De in dit blad verstrekte informatie is niet bedoeld volledig te zijn. Degene die het product gebruikt zonder eerst schriftelijk inlichtingen in te winnen met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen niet aansprakelijk zijn voor de werking van het product of voor enige schade of verlies (anders dan dood of persoonlijk letsel of letsel ten gevolge van nalatigheid) ontstaan door dergelijk gebruik. Op dit blad verstrekte informatie kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling.