

Epiglass HT9000 Standard

Epiglass
Resina Epoxi



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O sistema versátil de resina epoxy, desenhado para uma variedade de usos, tais como laminagem, enchimento, betumagem, colagem, em barcos de todo o tipo. Em adição à alta resistência e durabilidade associada às resinas epoxys:

* Sem solventes e sem emissão de odor, asseguram um trabalho limpo para o meio ambiente.

* Facilita o trabalho, e adapta-se a vários ambientes de trabalho.

* A sua baixa viscosidade facilita a mistura bem como a impregnação.

Com um historial de trinta anos de experiência na Austrália e Nova Zelândia, a International oferece um sistema epoxi desenvolvido para uso profissional e amador. O sistema Epiglass HT9000 Standard está certificado para construções pela Lloyd's Register's survey.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Cor	YAA900-Transparente
Acabado	Brilho
Densidade	1.11
Volume de Sólidos	100%
Proporção da Mistura	4:1 por volume 4.75:1 por peso
Conversor/Agente de Cura	YAA904 - Agente de cura standard.
Prazo Habitual de Validade	2 anos
VOC	0 g/lit
Tamanho da Embalagem	5L-Agente de Cura 20L-base 3.8L-kit

INFORMAÇÃO SOBRE SECAGEM/REPINTURA

	Secagem		
	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Vida útil	50 mins.	30 mins.	20 mins.

Notas: O tempo de vida reduz-se com o aumento do volume da mistura. Tempo de trabalho para uma película fina: 15°C - 4 hrs; 25°C - 2hrs; 35°C - 1 hr.

Repintura Temperatura do substrato

Notas: Devida à variedade de espessuras do filme, e também dos tempos de cura, não é possível fornecer correctamente os tempos de repintura. Repintura de HT9000 sobre si próprio. A resina HT9000 com ou sem os aditivos de colagem ou de betume pode ser repintada por si mesma desde que esteja no estado Tacky. Depois deste período, o recobrimento pode ser feito enquanto se encontrar "verde" (exemplo: enquanto se marcar as impressões digitais). Uma vez o produto curado e não deixar marcadas as impressões digitais, deve ser lavado com água doce para remover as aminas que aparecem à superfície seguido de uma lixagem apropriada. Recobrimento com outros produtos. O recobrimento da resina HT9000 ou da mistura de Betume/Colagem com qualquer tinta com solventes não se deve efectuar até que a superfície seja lixada usando lixa de papel grão 80-120.

APLICAÇÃO E USO

Preparação

FIBRA DE VIDRO Lixar completamente com lixa de papel grão 80-120. Desengordurar com Diluente N°7. Assegurar-se que a superfície está completamente seca antes da aplicação do epoxy. Os novos laminados devem de ter pelo menos um mês de idade antes da aplicação de Epiglass HT9000 Standard. Laminados novos devem ser em primeiro lugar serem limpos com Yacht Line Super Cleaner para removerem as ceras desmoldantes, silicões e gorduras.

MADEIRA A humidade contida na madeira deve de ser inferior a 12%. Para uma humidade superior na madeira deve-se deixar secar antes da aplicação de Epiglass HT9000 Standard. Lixar com lixa de papel grão 80-120. Lixar contra os veios com lixa de papel 40-60 para obter uma boa adesão quando colar. Limpe com um pano embebido em Diluente N°7. Resinas Epóxicas não devem ser usadas em trabalhos estruturais com madeiras oleosas. Para pequenas reparações em madeiras oleosas, lixar como acima recomendado e desengordurar com acetona. Deixar os solventes evaporar.

METAL Para se assegurar de uma boa ligação física 'chave do sucesso' na superfície, remova todas as contaminações lixando, decapando ou rapando até ao metal limpo. Limpe com um pano embebido em Diluente N°7. Aplicar a resina epóxica assim que possível logo após a superfície ter sido preparada, para prevenira desoxidação. Para Alumínio/Bronze/Chumbo, a melhor adesão é alcançada lixando a resina aplicada na superfície usando lixa de papel seca ou húmida. É necessário eliminar todas as ligas duras de alumínio anodizadas.

Método

Aplicar numa superfície previamente pintada com uma camada fina da mistura da resina. As técnicas de trabalho variam conforme o trabalho. Consulte a Guia de resinas epoxys Epiglass. Para revestimentos e coberturas, aplicar uma demão

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2017.

primeiro como primário e subsequentemente várias demãos à trincha ou a rolo. Pode-se utilizar uma trincha ou uma espátula para fazer a colagem, e utilizar a mesma espátula para barrar as áreas de união. Utilizar uma espátula para betumar. Quando utilizar Epiglass HT9000 Standard como um selante para madeiras, ou inclusivamente para recubrir madeira, é aconselhável saturar a madeira com uma mistura de resina diluída a 100%. Desta forma vai melhorar a aderência. As demãos diluídas devem de estar totalmente curadas antes da aplicação seguinte. Uma pistola de ar quente ou um simples secador de cabelo pode servir para encortar o tempo de cura de um epoxi, ajudando também a uma melhor penetração nos mais variados tipos de madeira, sem a necessidade de adicionar diluente. O tempo de vida reduz-se com o aumento da temperatura e do volume da mistura. A luz ultravioleta reduz o tempo de cura, permitindo que o trabalho se complete com a pintura ou envernizamento. Há uma ampla gama de primários, sub-capas e acabamentos compatíveis com Epiglass HT9000 Standard. Encontrará uma introdução a estes produtos e sua utilização no Guia de Pintura para Embarcações de Recreio.

Conselhos

Mistura Medir sempre com exactidão o volume da mistura a uma proporção de mistura de 4:1. As bombas doseadoras Epiglass estão calibradas para efectuar a mistura de 4:1. As primeiras bombadas fazem com que a resina venha com ar e com um fluxo irregular. Assegurar-se que é bombeado o volume correcto antes de efectuar a mistura (exemplo um fluxo regular e consistente). Junte o agente de cura à base num recipiente e mexa calmamente aproximadamente durante 2 minutos. Use um recipiente limpo de plástico (alternativo em metal) quando misturar Epiglass HT9000 Standard misture em pequenas quantidades de cada vez, por forma a prevenir que aqueça. Colocar a mistura de Epiglass num tabuleiro plano por forma a dar um maior tempo de trabalho. **IMPORTANTE:** Não utilizar recipientes de vidro devido ao risco do aumento de temperatura. Se a resina epoxy começar a fazer uma reacção exotérmica (aumentar a temperatura), o recipiente deve de ser colocado no exterior. Não inalar os fumos. Deitar sempre cuidadosamente qualquer aditivo em pó até conseguir a consistência desejada. Para mais informação sobre aditivos e como utilizá-los, consultar o Guia de resinas epóxicas Epiglass. Misturar somente a quantidade necessária e que se consegue utilizar durante o tempo de vida útil do produto.

Diluyente YTA061 Diluyente Nº 7

Limpeza YTA061 Diluyente Nº 7

Cura O tempo de cura vai depender do endurecedor utilizado (rápido, normal e o lento), do volume da mistura, da temperatura e do formato do recipiente onde é feita a mistura. Os tempos de vida reportados nesta folha de produto estão baseados em 100g de resina/endurecedor misturados a 23°C.

Alguns Pontos Importantes

Não fazer a aplicação abaixo dos 10°C. Madeiras como teka e iroko são ricas em óleos naturais e normalmente não são pintadas à excepção de vernizes especiais tais como International Perfection para teka e Schooner. Há a possibilidade que se forme amina à superfície devido à transpiração do Epiglass HT9000 Standard, devido à cura ser feita com humidade, ou especialmente com o frio. Curado o Epiglass HT9000 Standard deve ser lavado com água doce e esfregado com Scotchbrite 3M para remover toda a amina formada à superfície antes da aplicação de verniz, sub-capas, etc. Seque a superfície com toalhas de papel. Não aplicar sobre pinturas convencionais (monocomponente). A temperatura do produto deverá estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura ambiente deverá estar no mínimo a 10°C e no máximo a 35°C. A temperatura do substrato deve estar no mínimo 10°C e no máximo 35°C.

Compatibilidade/Substratos

Epiglass HT9000 Standard adere há maioria de todos os substratos que tenham sido devidamente preparados, com a excepção de termoplásticos tais como PVC e polipropilenos. Não utilizar em fibra de vidro sem estar completamente curada. Para se acomodar às várias condições de trabalho, o agente de cura rápido e lento estão disponíveis. Não utilizar para trabalhos estruturais com madeiras oleosas.

Número de demãos

Variável

Rendimento

(Teórico) - Varia com o modo de utilização

Métodos de Aplicação

Trincha, Rolo, NÃO APLICAR À PISTOLA

INFORMAÇÃO SOBRE TRANSPORTE, ARMAZENAMENTO E SEGURANÇA

Armazenamento

INFORMAÇÃO GERAL:

Deve evitar-se a exposição ao ar e a temperaturas extremas. Para alcançar o prazo de validade do Epiglass HT9000 Standard tenha a certeza que a embalagem está correctamente fechada e que a temperatura está compreendida entre 5°C/41°F e 35°C/95°F. Manter afastada da luz directa do Sol.

TRANSPORTE:

Epiglass HT9000 Standard deve manter-se em segurança em contentores fechados durante o transporte e o armazenamento.

Segurança

GERAL:

Evitar contacto com a pele e olhos. Epiglass HT9000 Standard pode causar dermatites e irritações cutâneas. Usar sempre luvas e óculos de protecção e manter o corpo protegido com fato de macaco. Em caso de acidente do produto entrar em contacto com a pele, lavar imediatamente com água doce e sabão. Não comer, beber ou fumar nas áreas de aplicação bem como na área onde se faz as misturas. Utilizar um equipamento respiratório apropriado. Para informações sobre Segurança e Saúde, ler o rótulo na secção correspondente, também disponível esta informação na linha de apoio técnico.

RESÍDUOS:

Não deite latas, nem verta tinta, para cursos de água, use os tramites normais. Antes de deitar fora as latas, espere que a tinta remanescente nas latas seque.

O vasilhame de Epiglass HT9000 Standard não pode depositar-se nos contentores municipais, nem em lixeiras sem a

Epiglass HT9000 Standard

Epiglass
Resina Epoxi



NOTAS IMPORTANTES

respectiva autorização. A reciclagem do vasilhame deve ser tratada com as autoridades competentes.

A informação fornecida neste prospecto não pretende ser exaustiva. Toda a pessoa que utilize o produto sem consultar previamente por escrito a idoneidade do mesmo para os objectivos pretendidos, fará por sua conta e risco e não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à performance do produto ou qualquer perda ou avaria (outra que não a morte ou danos resultante de negligencia) que podem surgir por uso impróprio. A informação contida nesta ficha pode ser alvo de mudanças a qualquer momento, á luz da nossa experiência e da nossa política continuada de desenvolvimento dos nossos produtos.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar www.yachtpaint.com.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2017.

Ref#:3540 Epiglass HT9000 Standard Data de produção:22/11/2017