

# Epiglass HT9000 Fast

## Epiglass Epoksi Reçine



### ÜRÜN TANIMI

Çok amaçlı Epoksi Reçine Sistemi, her türlü laminasyon, elyaf kaplama, emprenye, köşe dolgusu, yapıştırma ve yüzey düzeltme işlerinde güvenle kullanılabilir. Epoksi reçineler ile sağlanan güçlülük ve dayanıklılığa ek olarak, bu eşsiz ve kullanımı kolay formül pek çok artı özellik sunmaktadır:

\* Kokusuz olması ve hiç bir kimyasal çözücü kullanılmadığı için her yerde kullanabilirsiniz

\* Farklı ortamlara uyum sağlamak için geliştirilmiş kullanım özellikleri.

\* Kolay ıslatma ve karıştırma işlemini kolaylaştırmak için düşük viskozite.

\* Yeniden uygulama ve zımparalama arasında zaman tasarrufu sağlayan hızlı sertleştirici.

Australya ve Yeni Zelanda'da otuz yıllık geçmişe sahip, profesyoneller ve DIY kullanıcıları için denenmiş ve test edilmiş çok amaçlı epoksi sistem.

### ÜRÜN BİLGİSİ

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Renk                       | YAA900-Clear                                 |
| Finiş                      | Parlak                                       |
| Özgül Ağırlık              | 1.12   |
| Katı Madde Oranı           | 100%   |
| Karışım oranı              | Hacim bakımından olarak 4:1                  |
| Dönüştürücü/Kürleme Sıvısı | YAA908 - Hızlı Sertleştirici                 |
| Raf ömrü                   | 2 yıl  |
| VOC (arz edilen)           | 0 g/lt                                       |
| Birim Ebatları             | 5L-Kürleme Sıvısı<br>20L-baz<br>3.8L-malzeme |

### KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

|   | Kurutma     |             |             |
|---|-------------|-------------|-------------|
|   | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) |
| Ambalaj açikken uygulanabilme süresi-Pot süresi | 35 dak.     | 25 dak.     | 14 dak.     |

**Not:** Pot Süresi sıcaklık ve karışım hacmi ile doğru orantılı olarak azalmaktadır. İnce Film İşlem Süreleri: 10°C - 4 s; 15°C - 2.5 s; 25°C - 1.5 s.

### Kat atma Yüzey Sıcaklığı

**Not:** Film oluşumlarının çeşitliliğinden ve dolayısıyla farklı kürleme sürelerinden ötürü tam bir kat atma süresi vermek mümkün değildir. HT9000'i kendisi ile kaplama: HT9000 reçine ve/veya HT9000 tutkal/boşluk doldurucu karışımları kendi üzerlerinde kat atmak için veya her biri diğerinin üzerine halen nemli ve yapışken iken kat atmada kullanılabilir. Bu periyottan sonra, kat atma karışım rengi yeşilken (örneğin tırnak batacak kadar yumuşak) devam edilebilir. Ürünler tırnak batamayacak kadar sertleştikten sonra yüzey yıkanmalı ve amin akıntıları yüzeyden çıkarılmalıdır ve iyice zımparalanmalıdır. Diğer ürünler ile kat atma: Yüzeyler 80-120 zımpara yapmaya uygun hale gelene kadar yeni kat atılmamalıdır ile.

### UYGULAMA VE KULLANIM

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Hazırlık</b> | <p><b>GRP</b> 80-120 zımpara. İnceltici No.7 ile temizleyin. Epoxy uygulamasından önce yüzeyin kuru olduğundan emin olun. Ahşap Epiglass HT9000 Fast uygulamasından en az bir ay önce işlenmiş olmalıdır. Aynı zamanda yeni preslenmiş malzemeler kalıplanırken ortaya çıkan maddelerin ortadan kaldırılması, silikon ve yağın temizlenmesi için öncelikle Süper Cleaner ile temizlenmelidir.</p> <p><b>TAHTA</b> Ahşabın nemi %12'nin altında olmalıdır. Daha yüksek nem değerlerinde Epiglass HT9000 Fast uygulaması öncesinde malzemenin kurumasına müsaade edilmelidir. 80-120 zımpara ile aşındırın. Yapıştırma için iyi bir birleşme sağlamak için 40-60 dereceli kağıt ile harelerin üzerini zımparalayın. İnceltici No.7 ile silin. Epoksi reçine yağlı gövde üzerinde yapısal işler için kullanılmamalıdır. Yağlı gövde üzerinde yapılacak daha ufak tamiratlar için yukarıda tavsiye edilen oranda aşındırın ve aseton uygulayın. Çözücünün buharlaşmasına müsaade edin.</p> <p><b>METAL</b> Yüzeyde iyi bir fiziksel "anahtar" sağlamak için, parlak metali aşındırmak suretiyle kazıyarak yüzeydeki tüm artıkları temizleyin. İnceltici No.7 ile silin. Yüzey hazırlandıktan hemen sonra oksitlenmeyi önlemek için reçineyi uygulayın. Alüminyum/Bronz/Kurşun için iyi birleşme reçine karışımının nemli veya kuru kağıt kullanımıyla yüzeyden kazınmasıyla sağlanır. Sert anotlanmış alüminyum alaşım temizlenmelidir.</p> |
| <b>Yöntem</b>   | <p>Yüzeye ince bir tabaka reçine karışımı uygulayın. Teknikler eldeki işin boyutuna bağlı olarak çeşitlilik gösterecektir. Epiglass Epoxy Reçine Kılavuzundan faydalanın. Elyaf sarma ve muhafaza etme için, ilk olarak astar katı sürün daha sonra diğer katları fırça veya rulo yardımıyla uygulayın. Yapıştırma için tutkal fırçası veya köşe dolgusu için de kullanılan spatula kullanılmalıdır. Dolgu ve Yüzey düzeltme uygulamaları için bir mala kullanın. Epiglass HT9000 Fast'ü ahşap</p>  |

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) adresini ziyaret edin.

Bu yayında bahsedilen tüm ticari markalar AkzoNobel grup firmalarına ait veya lisanslıdır. © AkzoNobel 2018.

yapıştırıcı olarak kullanılırken ve hatta ahşap empenye edilirken %100 inceltilmiş reçine karışımının ahşaba nüfuz etmesini sağlamak faydalı olacaktır. Bu yapışmayı geliştirecektir. İnceltilmiş katmanlar bir önceki kat uygulanmadan önce tamamen kurlenmelidir. Epoksinin daha kolay nüfuz etmesi için sıcak hava üfleyicileri veya alternatif olarak saç kurutma makinesi kullanılmalıdır. Kap ömrü sıcaklık ve karışımın hacmi arttıkça azalır. UV ışınları zamanla epoksiye zarar verecektir bu yüzden tamamlanan işler daha sonra astarlanıp boyanmalı veya verniklenmelidir. Çoğu International astar boyası ve vernikleri Epiglass HT9000 ile uyumludur. Çoğu Interlux astar boyası ve vernikleri Epiglass HT9000 Fast ile uyumludur. Ürünler ve kullanımları ile ilgili daha geniş bilgi için International Bot Boyama Kılavuzuna başvurun.

**Tavsiyeler**

**Karıştırma** Karışımın 4/1 oranında olması için devamlı ölçün. Epiglass Pompaları karışım oranının 4/1 olmasını sağlamak için bire birdir. İlk birkaç vuruşta hava gelebileceğinden oranlar düzensiz olabilir.. Karışımı kullanmadan önce pompa yardımıyla doğru hacmin sağlandığından emin olun (örn. tutarlı akış). Baz ve sertleştiriciyi bir kaba boşaltıp yaklaşık 2 dakika boyunca yavaşça karıştırın. Epiglass HT9000 Fast'i karıştırırken plastik (alternatif olarak metal) bir karıştırma kabı kullanın. Epiglass karışımını uzun süreli kullanabilmek için ürünü rulo tepsi gibi yayvan bir yere boşaltın. **ÖNEMLİ:** Aşırı ısınma riski dolayısıyla cam konteynir kullanmaktan kaçının. Epoxy reçine kurlenip duman çıkarmaya başlarsa, ürün açık havaya çıkarılmalıdır. Dumanı solumaktan kaçının. Seçilen her ek katkıyı istenen yoğunluk sağlanana kadar dikkatlice harmanlayın. Eklenecek malzemeler ve kullanımları konusunda daha detaylı bilgi için Epiglass Epoxy Reçine Kılavuzunu inceleyin. Belirtilen kap ömrü içerisinde kullanabileceğiniz kadar karıştırın.

**İnceltici** YTA061 İnceltici No.7

**Temizleme** YTA061 İnceltici No.7

**Curing** Toplam bakım süresi kullanılan sertleştiricinin türüne (hızlı, standart veya yavaş), hacim harışımı, karıştırma kabının sıcaklık derecesi ve şekline göre değişiklik göstermektedir.

**Bazı önemli noktalar**

10°C'nin altında uygulamayın. Teak ve iroko gibi yağ bakımından doğal olarak zengin olan ahşapların boyanmasında Perfection teak ve Schooner gibi özel ürünler kullanılmalıdır. Kısmen nemli ve soğuk ortamlarda kurlenme sonrasında Epiglass HT9000 Fast'in yüzeyinde kaygan bir sıvı (amine blush) oluşabilir. Kurlenmesi gerçekleşen Epiglass HT9000 Fast yüzeyinde vernikleme yada kat atma uygulamaları öncesinde mutlaka tüm kaygan sıvıların (amine blush) temizlenmesi gerekmektedir. 3M Scotchbrite bez ve bol tatlı su yardımı ile yüzey tamamen temizlenmelidir. Kağıt peçete ile yüzeyi kurutun. Standart tek komponentli boyalar üzerinde uygulamayın. Ürün ısısı en az 10°C ve en fazla 30°C olmalıdır. Dış hava sıcaklığı en az 10°C en fazla 35°C olmalıdır. Yüzey ısısı en az 10°C ve en yüksek 35°C olmalıdır.

**Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri**

Epiglass HT9000 Fast, PVC ve polipropelen gibi termoplastikler dışında doğrudan hazırlanmış hemen hemen tüm malzemeleri yapıştırır. Tamamen kurlenmemiş GRP yüzeylerde kullanmayın. Tekrar uygulama/zımparalama yapılması gerektiğinde (örn: Kat atma, Kaplama veya Yapıştırma) uygulamadan kısa süre önce hızlı sertleştirici kullanın. Değişik çalışma şartlarına uygun olarak hızlı ve yavaş sertleştiricileri de mevcuttur. Teknede bulunan yağlı ağaçlar üzerinde yapısal işler için kullanmayın.

**Kat Sayısı**

Değişken

**Kaplama**

(Teorik olarak) - Varies depending on usage.

**Uygulama Yöntemleri**

Fırça, Rulo, SPREY UYGULAMAYIN

**TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ****Muhafaza****GENEL BİLGİ:**

Hava ve aşırı ısıya maruz bırakmayınız. Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/41°F ile 35°C /95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz.

**TAŞIMA:**

Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynirlerde tutulmalıdır.

**Güvenlik****GENEL:**

Deri ve göz ile temasından kaçının. Epiglass HT9000 Fast deri reaksiyonlarına yol açabilir. Herzaman eldiven ve koruyucu gözlük kullanarak teninizi koruyunuz. Her türlü deri temasında temas eden bölge suyla ve sabunla temizlenmelidir. Karıştırma ve uygulama alanlarında bir şey yemeyin, içmeyin ve sigara kullanmayın. Uygun solunum koruyucu donanımlar kullanın. Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz.

**ATIKLARIN TANZİMİ:**

Tenekeleri ve boyaları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyaların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır.

Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmaz ve boşaltılmaz. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.

**TEKZİP**

*Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansı ile ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.*